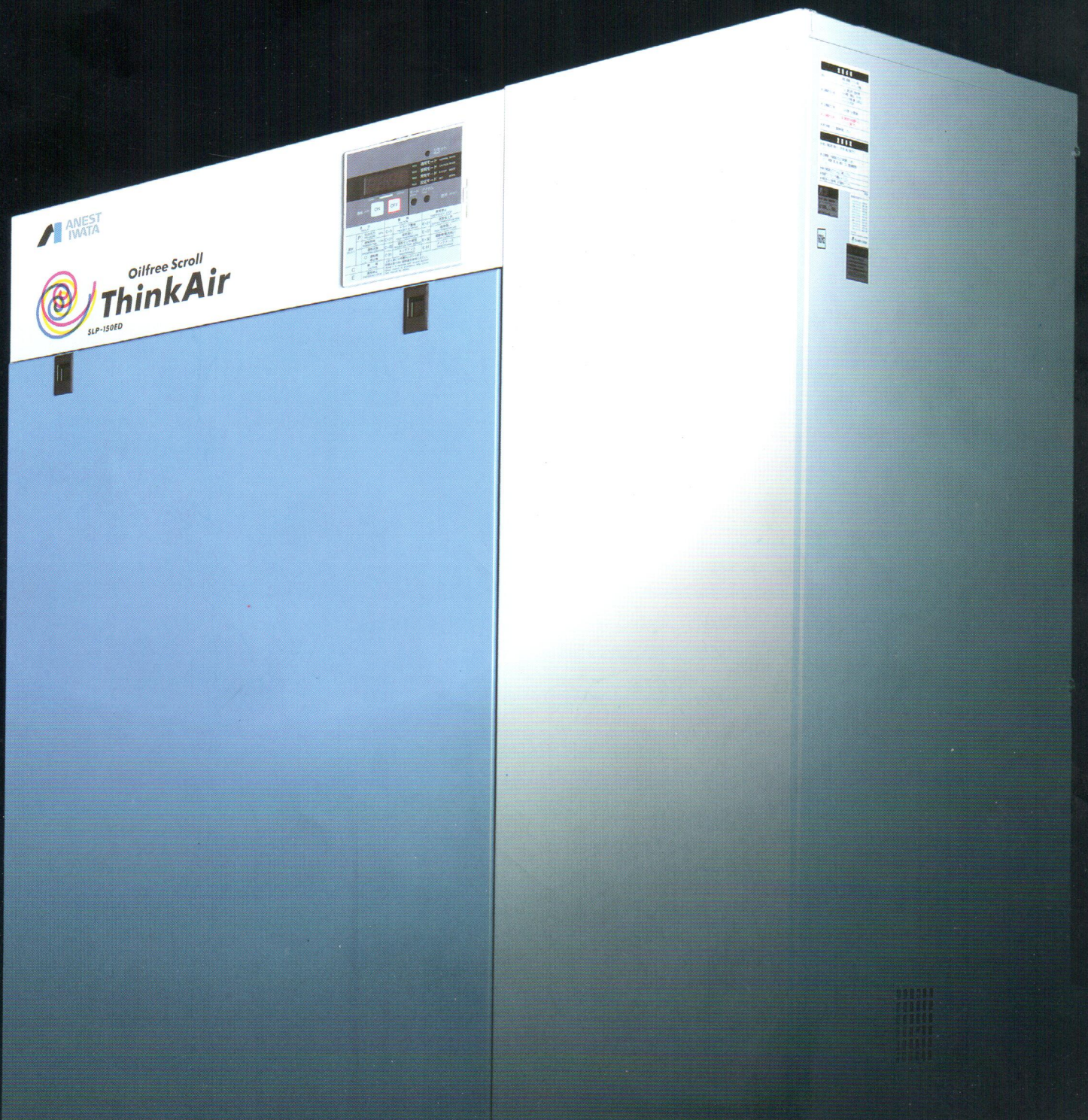


**ANEST
IWATA**

Oilfree

**Oilfree Scroll
ThinkAir®**

**Oilfree Scroll
SmartAir®**



空壓機機型的選擇方法

STEP 1 壓縮空氣的種類

請選擇所用機械・設備所需之壓縮空氣的種類。

One Point Advice

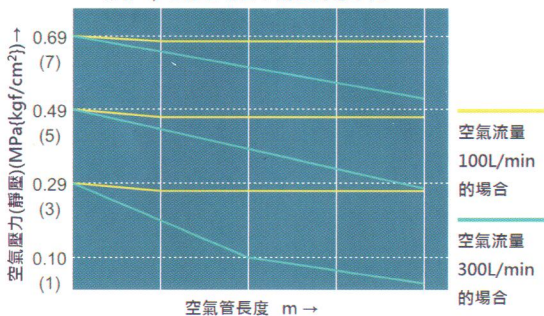
是否選擇不含油分的Oilfree Air（無油式）？
還是一般的壓縮空氣（供油式）就可以了？

STEP 2 壓力的確認

請確認所用機械・設備的常用壓力（MPa）。

One Point Advice

（例）φ6分管場合下的壓力低下圖



STEP 3 請確認使用之空氣量

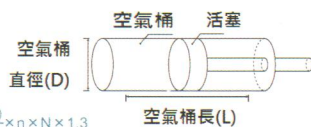
請確認所用機械・設備的使用空氣量(L/min)。

One Point Advice

關於壓縮機的吐出空氣量
壓縮機的吐出空氣量是依據 JIS-B8341測量的。
在檢查方法上空氣量容許範圍如下：

- 10kW以下±6.0%
- 10kW之上100kW以下±5.0%

空氣桶的消耗空氣量算法：



【壓力MPa時】

$$Q(L/min) = \frac{2}{1000} \times \frac{\pi}{4} \times D^2 \times L \times \frac{(P+0.1013)}{0.1013} \times n \times N \times 1.3$$

【壓力kgf/cm²時】

$$Q(L/min) = \frac{2}{1000} \times \frac{\pi}{4} \times D^2 \times L \times (P+0.1013) \times n \times N \times 1.3$$

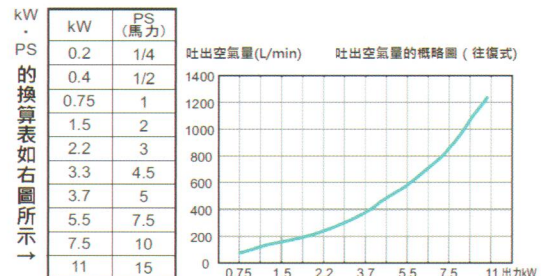
D：空氣桶直徑(cm) L：空氣桶長(cm) P：必要壓力(MPa(kgf/cm²))

n：空氣桶數 N：一分鐘內的動作回數(往復動作幾次) 1.3：容許範圍

STEP 4 選擇所需輸出功率

請選擇所需輸出功率（kW・PS），取決於②、③。

One Point Advice



※上列表格是在選擇機種時，根據空氣量選擇壓縮機輸出的近似值。壓力為0.8~1.0MPa式樣時的吐量。詳細請參閱各機種的式樣表。

STEP 5 選擇壓縮方式

有多個輸出功率範圍時，請選擇最合適的壓縮方式。

One Point Advice

壓縮方式	構造	特徵
往復活塞式	透過汽缸內部活塞的往復運動使容積空間產生變化，來進行空氣壓縮。	因活塞及閥門的運作會產生較大的震動與噪音。但價格是最低的。
渦卷式	由偏心軸帶動滑盤繞固定渦旋盤的軸線相錯180°擺動來進行壓縮。	產生的聲音與震動為最低。且在小型機種中是最有效率的。

STEP 6 選擇驅動源

請選擇所需驅動源。

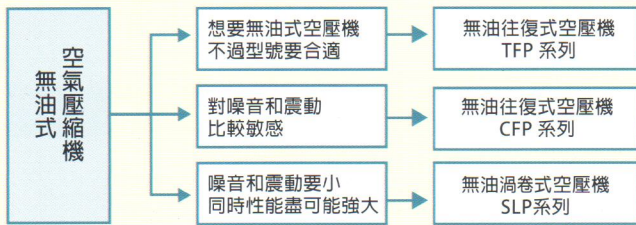
One Point Advice

馬達輸出功率

- 1.5kW以上三相220V
- 0.75kW 單相110V

請確認空壓機使用地區的噪音限制。

在往復式空壓機中，搭載儲氣桶型的噪音值最大，帶靜音箱型次之。則渦卷式空壓機噪音值是最小的。



產品陣容

無油型	型號	功率(kW)/馬力(HP)											
		0.2 1/4	0.4 1/2	0.75 1	1.5 2	2.2 3	3.7 5	5.5 7.5	7.5 10	11 15	15 20	22 30	30 40
	往復式氣罐空壓機	●	●	●	●	●	●	●	●				
	往復式靜音空壓機			●	●	●	●	●	●				
	渦卷式空壓機			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

無油往復式空壓機 - 儲氣桶搭載型

標準壓力	型號	馬達輸出功率 kW (HP)	運轉 控制方式	電源	控制壓力 Mpa	吐出空氣量 L / min	儲氣桶容積 L	空氣接口 B	外型尺寸 mm	重量 kg	噪音值(正面 1.5m) dB (A)	
		TFP02C-10	0.2 (1/4)	壓力 開關	單相 110V	0.8 } 1.0	18	18	Rc 1/4 × 1 內牙	460×300×605	23	64
	TFP04C-10	0.4 (1/2)	45				460×300×630			25	66	
	TFP07B-10	0.75 (1)	三相 220V				75	50	G 1/4 × 1 球閥 外牙	800×375×705	52/56	71
	TFP15C-10S37-226	1.5 (2)					160	65		1065×385×800	74	
	TFP22C-10S37-226	2.2 (3)			235		75	1200×425×840	94			
	TFP37C-10S37-226	3.7 (5)			370		95	Rc 3/8 × 1 球閥內牙	1400×450×955	139	75	
	TFP55C-10S37-226	5.5 (7.5)			580		155	Rc 3/4 × 1 球閥 內牙 G 1/4 外牙	1334×571×1077	180		
	TFP75C-10S37-226	7.5 (10)			825		180		1535×585×1069	220	76	
	TFP110C-10S37-226	11 (15)	1200		200		1684×650×1077	265	79			

無油往復式空壓機 - 靜音箱型

標準壓力	型號	馬達輸出功率 kW (HP)	運轉 控制方式	電源	控制壓力 Mpa	吐出空氣量 L / min	儲氣桶容積 L	空氣接口 B	外型尺寸 mm	重量 kg	噪音值(正面 1.5m) dB (A)		
		CFP07C-8.5S37-226	0.75 (1)	壓力 開關	單相110V	0.7 } 0.85	80	25	G 1/4 × 1 球閥 外牙	625×540×760	66	52	
	CFP15C-8.5S37-226	1.5 (2)	160				693×585×840			86	55		
	CFP22C-8.5S37-226	2.2 (3)	三相 220V				260	39	Rc 3/8 × 1 球閥 內牙	890×655×985	136	53	
	CFP37CB-8.5S37-226	3.7 (5)					375			140			
	CFP55CB-8.5S37-226	5.5 (7.5)			565		70	Rc 3/4 × 1 球閥 內牙	1170×745×1100	240	56		
	CFP75CB-8.5S37-226	7.5 (10)			825				281				
	CFP110CB-8.5S37-226	11 (15)			1140		75	1230×870×1100	281	59			
					1230×925×1100		323						
高壓規格	CFP55-14	5.5 (7.5)	壓力 開關		三相 220V		1.15 } 1.4	540	70	Rc 3/4 × 1 球閥 內牙	1170×745×1530	311	59
	CFP75-14	7.5 (10)						725			1230×870×1480	356	57
	CFP110-14	11 (15)		1055		75		1230×925×1480	398	60			

※ 吐出空氣量是在吐出的空氣吸入狀態(大氣壓)下換算的平均值。關於保證值請另外諮詢。 ※ 5.5kW以上的機種需要另外配置空氣儲氣桶。0.37kW以下的機種根據使用條件，也可另配儲氣桶。關於儲氣桶的選定請另外諮詢。
 ※ 噪音值在無音室測定。若是帶乾燥機的型號，乾燥機在運行時噪音值要比表中的參數增加1dB。 ※ 尺寸是指外殼的尺寸，不包括球閥等突出物。

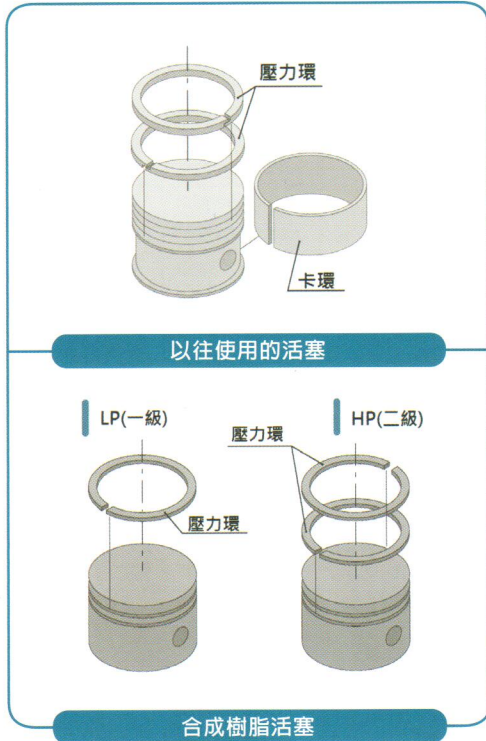
無油渦卷式空壓機

標準壓力	型號	馬達輸出功率 kW(HP)	運轉 控制方式	電源	控制壓力 Mpa	吐出空氣量 L / min	儲氣桶容積 L	空氣接口 B	外型尺寸 mm	重量 kg	噪音值(正面 1.5m) dB (A)
		SLP-07EE	0.75 (1)	壓力 開關	單相110V	0.6~0.8	74	5	G 1/4	355×590×690	46
	SLP-15EES37-226	1.5 (2)	165				20	Rc 3/8	453×507×875	84	
	SLP-22EES37-226	2.2 (3)	250						92		
	SLP-37EES37-226	3.7 (5)	410				35	545×622×1058	125	49	
	SLP-55ECS37-226	2.2+3.7 (7.5)	670				—	245	52		
	SLP-75EBS37-226	3.7 × 2 (10)	835				—	Rc 3/4		650×955×1195	260
	SLP-110EBS37-226	3.7 × 3 (15)	1255				—		330	53	
	SLP-150EBS37-226	3.7 × 4 (20)	1670				—	Rc 1	650×955×1555		425
	SLP-220ES37-226	3.7 × 6 (30)	2700				—	Rc 1 1/2	1370×955×1555	725	58
	SLP-300ES37-226	3.7 × 8 (40)	3600				—			860	59
高壓規格	SLP-151ECS37-226	1.5 (2)	壓力 開關	三相 220V	0.8 } 1.0	130	20	Rc 3/8	453×682×875	84	46
	SLP-221ECS37-226	2.2 (3)				215			92		
	SLP-371EBS37-226	3.7 (5)				345	35	545×622×1058	125	50	
	SLP-551ECS37-226	2.2+3.7 (7.5)	自動 起停			560	—	Rc 3/4	650×955×1195	245	52
	SLP-751ES37-226	3.7 × 2 (10)				690	—			260	
	SLP-1101EBS37-226	3.7 × 3 (15)				1035	—	330	53		
	SLP-1501EBS37-226	3.7 × 4 (20)				1380	—	Rc 1		650×955×1555	425
	SLP-2201ES37-226	3.7 × 6 (30)				2070	—	Rc 1 1/2	1370×955×1555	725	58
	SLP-3001ES37-226	3.7 × 8 (40)				2760	—			860	59

※ 吐出空氣量是在吐出的空氣吸入狀態(大氣壓)下換算的平均值。關於保證值請另外諮詢。 ※ 5.5kW以上的機種需要另外配置空氣儲氣桶。0.37kW以下的機種根據使用條件，也可另配儲氣桶。關於儲氣桶的選定請另外諮詢。
 ※ 噪音值在無音室測定。若是帶乾燥機的型號，乾燥機在運行時噪音值要比表中的參數增加1dB。 ※ 尺寸是指外殼的尺寸，不包括球閥等突出物。

無油往復式空壓機

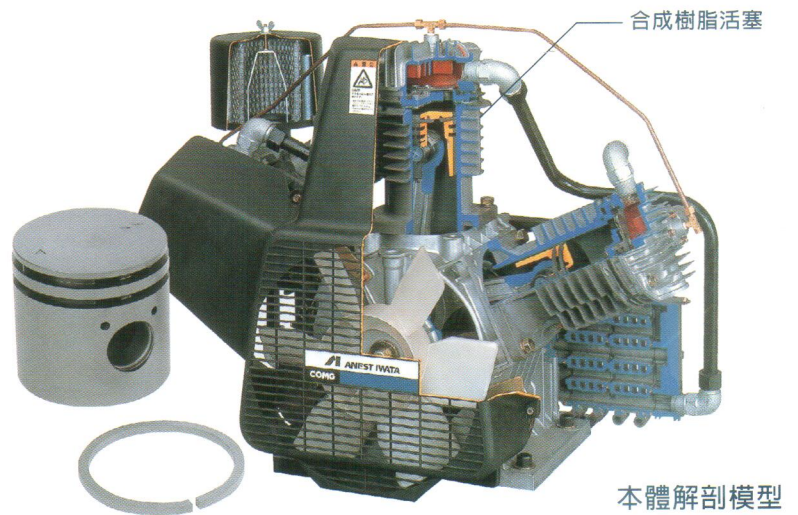
全球首創合成樹脂活塞



合成樹脂活塞解決了無油空壓機壽命週期上最大的問題

何謂合成樹脂活塞

開創全球首創，採用了耐熱性、耐熱固性佳樹脂製成的合成樹脂活塞。此活塞即使在高溫下連續運轉仍可經久耐用，並具有良好的耐磨特性。使用此合成樹脂活塞，就不需使用以往必須安裝的卡環，同時解決了燒損或是卡死等空壓機的致命性故障問題。



本體解剖模型

COMG 無油空壓機的5大優點



延長使用壽命

- 使用獨創的合成樹脂活塞，不使用潤滑油也不需要再擔心燒損卡死的問題，大幅提升了耐用性。
- 利用兩路冷卻系統大幅提高冷卻效果。(2.2kW以上機型)
- 採用高性能大容量吸氣過濾器，以方便管理。

功率強大

- 採用二段壓縮方式。(5.5kW以上機型)實現了高壓化。
- 搭載儲氣桶型壓力可達1MPa；靜音箱型壓力可達0.85MPa。
- 另備有1.4MPa規格的靜音箱型空壓機。

安全設計

- 危險的旋轉部分裝有全封閉式的皮帶防護罩，可安心使用。(搭載儲氣桶型)
- 裝備標準全封閉式外扇馬達。可防止因灰塵和潮濕引起的故障。
- 裝備標準防塵過濾器組件(5.5kW以上機型)。保護內部設備。

拒絕使用石棉墊片

- COMG系列機種絕不使用石棉墊片。

潔淨

- 空壓機不含油，穩定提供高品質的乾淨空氣。善待環境同時，可節省排水的處理費用。

排水的比較

- 1 無油往復式空壓機的排水
- 2 螺桿式空壓機的排水
- 3 有油往復式空壓機的排水





儲氣桶搭載型

- 提供高品質之無油空氣
- 高性能、高信賴的日本空壓機本體
- 使用防燒耐高溫合成樹脂活塞
- 使用高品質日製無油空壓機本體與馬達

儲氣桶搭載型 (1.0MPa規格)

- 提供高品質之無油空氣
- 使用高性能、高信賴的日製空壓機本體與馬達
- 使用防燒耐高溫合成樹脂活塞
- 5.5~11KW採用高效率的二段壓縮結構
- 1.0MPa規格可符合各種範圍之壓力

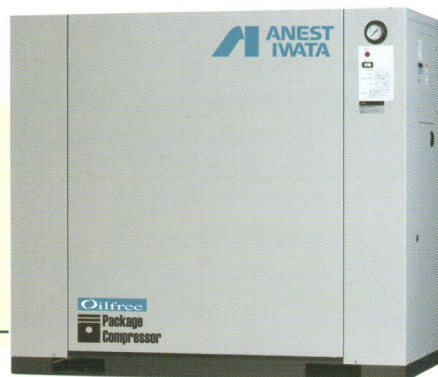


靜音箱型

- 提供高品質之無油空氣
- 使用高性能、高信賴的日製空壓機本體與馬達
- 靜音箱實現只有48dB(A)的低噪音
- 配有除塵、除水過濾器以及減壓閥

靜音箱型 (1.4MPa規格)

- 大功率 (1.4MPa) 提供高品質之無油空氣
- 使用高性能、高信賴的日製空壓機本體與馬達
- 5.5~11KW採用高效率的二段壓縮結構
- 60dB(A)實現低噪音
- 採用高性能微型控制器





無油渦卷式空壓機

Oilfree Scroll SmartAir®



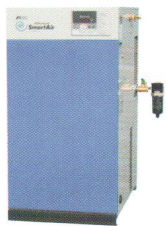
提供清潔空氣、小巧靜謐的空壓機

安靜、潔淨，結構緊湊
外型新穎無油渦卷式空壓機<Smart Air>系列



SLP-22B 內部結構

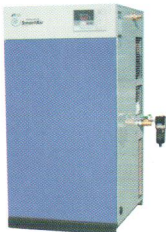
- ① 空壓機本體 ② 馬達 ③ 空氣儲氣桶



SLP-151B/22B/221B

1.5/2.2kW

簡潔緊湊的設計大幅節省空間，只需 1 頁報紙的面積，1.5kW 和 2.2kW 空壓機就能輕鬆擺設。



SLP-37B

3.7kW

3.7kW 空壓機也更為緊湊而輕巧。

無油渦卷式空壓機不需要油和水，不僅利於環保，也大幅降低使用成本。

無油渦卷式空壓機原理

渦輪轉子按圖1→2→3→4的順序旋轉，空氣被吸至渦輪定子與渦輪轉子之間的空間，成月牙形(成點對稱狀)的壓縮室容積逐漸變小，空氣經壓縮後從中心部位的排氣口排出。



— 渦輪轉子 — 渦輪定子 — 壓縮室



本體主要零部件



渦輪定子



渦輪轉子



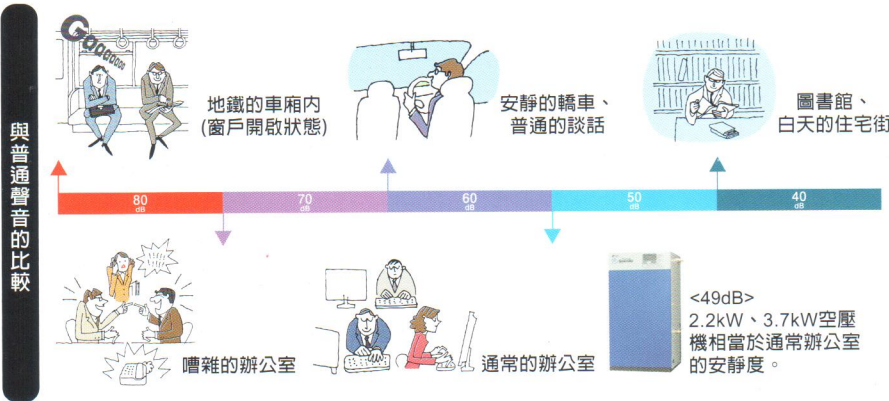
冷卻效果優異的西洛克風扇



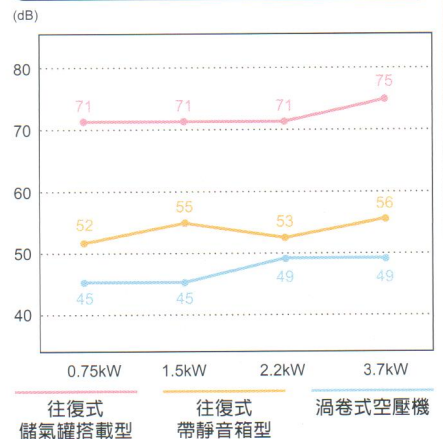
保持高氣密性的渦旋型密封帶 (pat.1996508)

安靜

渦卷式獨有的靜音、微震動提供舒適的作業空間，即使夜間運轉也無需擔心影響環境。



與其他空壓機的比較 (與本公司產品相比)



簡便

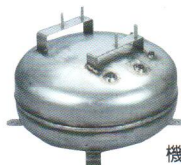
配備有高性能微機電路板，面板上會數字顯示運行的狀態和各種故障預警。還可根據客戶要求配備停電自動恢復功能。



操作面板 (1.5kW~3.7kW)

潔淨

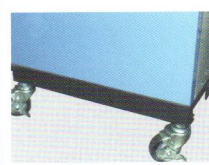
無需供油潤滑，穩定供給高品質潔淨空氣。標準配備了防銹的儲氣桶，排放水也潔淨無污染，可以始終保持清潔的環境。



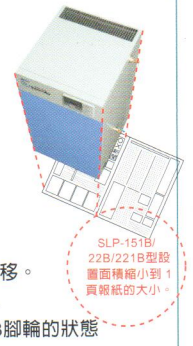
1.5kW~3.7kW 空壓機裝備不銹鋼儲氣桶。

小巧

使空壓機外形煥然一新的輕巧型設計，追求極致的小型化造就了簡潔的箱體，大大縮小了安裝面積，隨處都可設置。



安裝腳輪後即可輕鬆搬移。
1.5kW~3.7kW 可選配。
照片為安裝了 OCX-813 腳輪的狀態



SLP-151B/22B/221B 型號圖面面積小到 1 頁報紙的大小。



無油渦卷式空壓機

Oilfree Scroll
ThinkAir



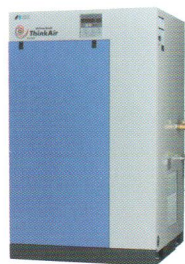
節能又省錢，清新空氣有保證！

搭載2~8台空壓機。充分考慮各種使用情況，達到最佳運轉，節能又省錢的<Think Air>系列。



SLP-300B 內部構造

- 1 空壓機本體 2 馬達 3 皮帶張力搖擺基座 4 操作面板



SLP-150B

7.5/11/15kW

搭載2台/3台或4台空壓機和馬達，可根據使用空氣量自由地進行節能運轉。



SLP-220B

22/30kW

搭載6~8台空壓機和馬達，不僅實現了節能運轉，通過不同單元的負載比例換算運轉時間，從而降低了維護成本。

NEW

節能

通過多段控制，實現了最佳運轉和節能。

將多台空壓機內置於1台機箱中。根據使用空氣量，採用通過最佳台數進行自由運轉的多段控制，從而免除了不必要運轉，實現了節能。

多段控制具有超越變頻控制的節性。

採用能耗最少的開/關控制。根據空氣使用量及實際情況，實現最佳運轉。

大幅抑制耗電量，節能效果極佳。

消耗空氣量發生變化時，會因空壓機控制方式的不同而產生較大的誤差。<Think Air>可將耗電量抑制在最低限度，從而提升節能效果。

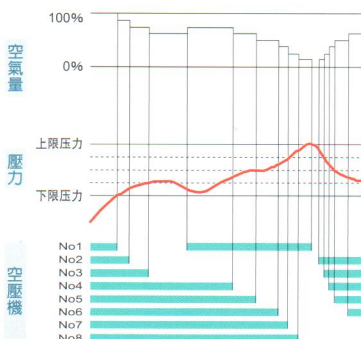
使用量小時，4台節能運轉。



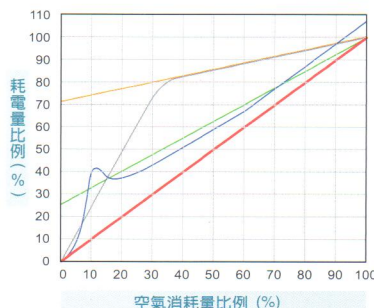
使用量大時，6台全功率運轉。



節能性超群的多段控制運轉動作(multi stage)

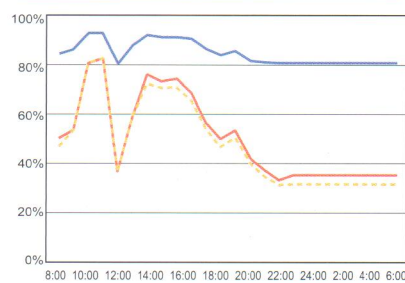


耗電量比例因控制方式不同而異



— 開/關 — 一分段卸載器 — 無分段卸載器 — 無分段卸載器+變頻器 — 變頻器

與採用<Think Air>系列時的耗電量比例進行比較



— 消耗空氣量比例 — 渦卷機耗電量比例 — 螺桿空壓機耗電量比例(吸氣結流閥控制方式)

省錢

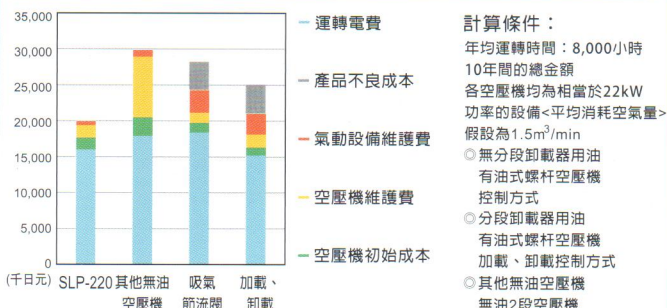
傳統空壓機的維護週期時間中包括了未壓縮的卸載時間。而如果使用<Think Air>系列，便可根據壓縮時間制定維護計畫，從而降低成本。

空壓機的壽命週期成本大致可分為3種。



<Think Air>系列的壽命週期成本較之以往有了極大的改變。

<Think Air>系列與其他空壓機壽命週期成本的比較



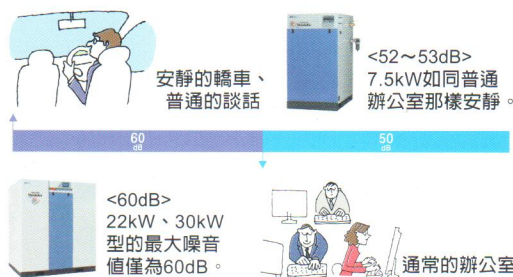
計算條件：
年均運轉時間：8,000小時
10年間的總金額
各空壓機均為相當於22kW
功率的設備<平均消耗空氣量>
假設為1.5m³/min

- 無分段卸載器用油
有油式螺桿空壓機
控制方式
- 分段卸載器用油
有油式螺桿空壓機
加載、卸載控制方式
- 其他無油空壓機
無油2段空壓機

安靜

以渦卷空壓機獨有的靜音、低震動營造舒適的作業空間。無論是現場安裝還是夜間運轉都令人放心。

與普通聲音的比較



備份

萬一發生故障，機箱中搭載的多台空壓機主體將開始備份運轉，不必擔心壓縮空氣停止供應。

台數控制箱 MUC-2 安裝示例

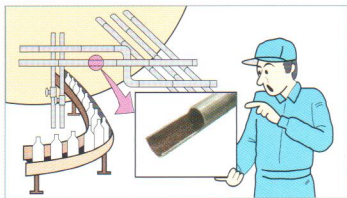


壓縮空氣的質量與無油空壓機

貴公司的設備是否發生過此類狀況？

空氣配管是否髒污？

一旦混入雜菌等物質，也會造成衛生問題。請檢查一下空氣配管內部。配管內部的髒污程度超出了預想。在由鐵銹、油、水分等形成的“氣體”狀污物中可以看出有雜菌混入。



是否為排水而煩惱？

這是個與成本控制與環境保護密切相關的問題。有油式空壓機排出的水中含有油份，對於這種含有油份的液體必須妥善處理。

妥善處理

- 借助排水處理槽去除油份
- 作為工業廢棄物處理

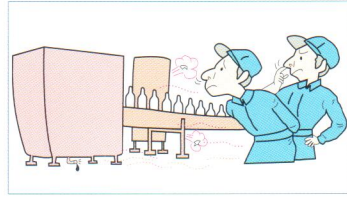
日本法規

- 《水質污染防治法》
- 《海洋污染防治法》
- 《土壤污染對策法》
- 《下水道法》
- 與廢棄物處理、清潔相關的法律



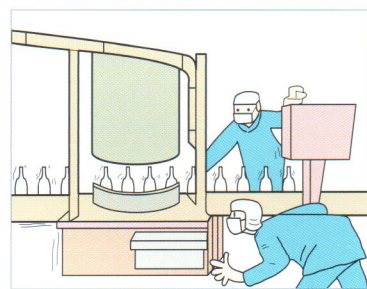
工廠內是否有異味？

可能是空壓機機油散發出來的異味。包括汽缸、電磁閥在內，很多空壓裝置都用於生產設備。用作此類空壓裝置動力源的壓縮空氣主要通過電磁閥向生產現場“排氣”。經有油式空壓機壓縮後的空氣中含有空壓機機油散發的異味。

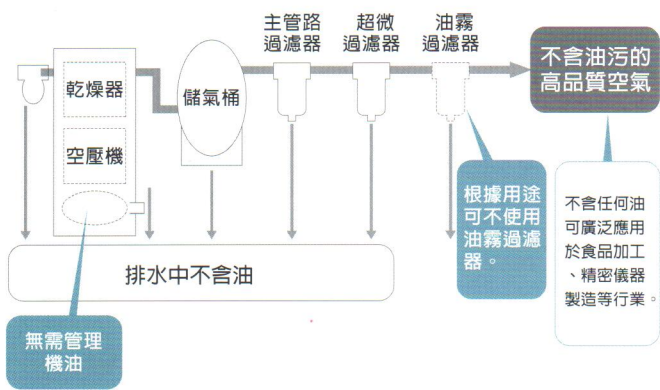


設備故障是否頻繁發生？

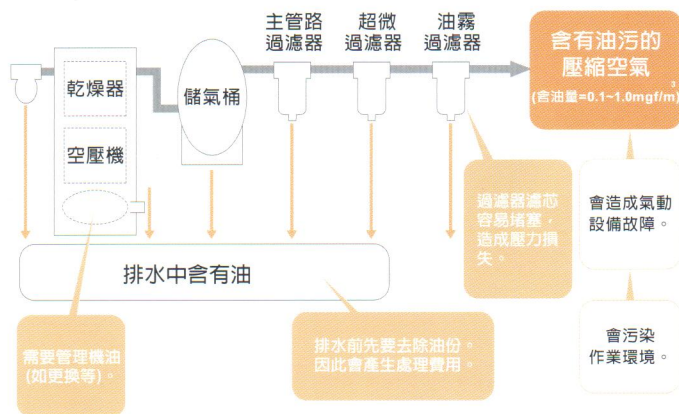
比如冬季的早晨生產設備運轉不暢等。貴公司有過這種經歷嗎？冬季的早晨生產設備運轉不暢。這是由於流入電磁閥、油缸等空壓裝置的空壓機機油在夜間低溫的作用下，產生了凝固現象而造成的。隨著工廠內部以及生產設備自身溫度的升高，生產設備會再次啟動。“早晨”這一天中最寶貴的時間都被故障檢修佔用了，不知這種情況貴公司有沒有過。



無油式空壓機管路

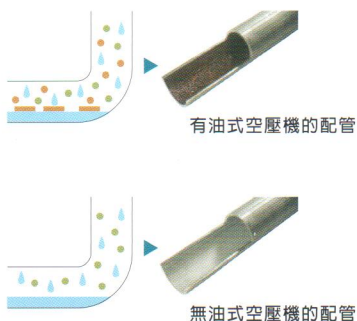


有油式空壓機管路



採用無油設計，確保清潔的空氣

有油式空壓機排出的空氣中含有油份、水分及塵埃。無油式空壓機則可供應不含油份的清潔空氣。



採用無油設計，不會產生排水處理費用

從有油式空壓機中排出的水含有油份，因此需進行妥善的排水處理。如果使用無油式空壓機，則可直接排水，故不會產生排水處理費用，既環保又經濟。



進行含有油份的排水處理時，會產生較大的費用。

1年10萬元新台幣

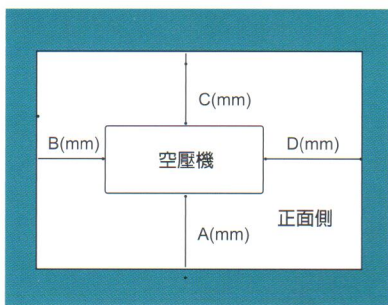
<條件>

- 空氣溫度 ● 30℃、相對濕度：70%
- 空氣噴吐量 ● 1600L/min
- 噴吐壓力 ● 0.78MPa
- 乾燥器加壓露點 ● 12℃
- 負載比例 ● 80%
- 運轉時間 ● 15小時/日、300日/年
- 排水處理費 ● 400日元/L

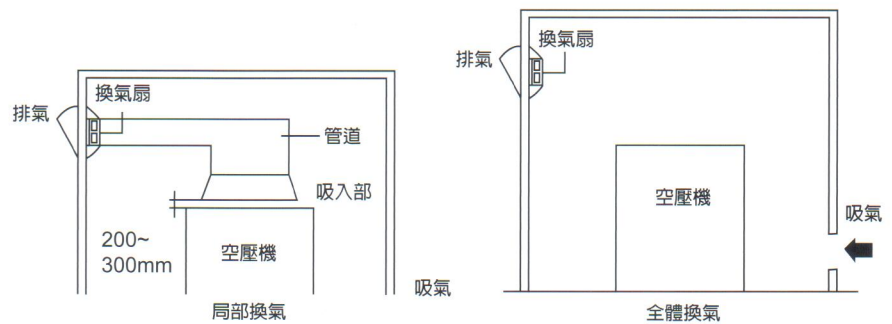
如何舒適、高效的使用空壓機

- 請選擇雜質及塵埃較少的場所。
- 請在環境溫度為 0~40°C、且無腐蝕性氣體的場所使用。
- 請設置在方便保養、檢查的場所。
- 請設置在室內溼氣較少的場所。
- 請設置在附近沒有爆炸性氣體、可燃性氣體(乙炔、丙烷)及易燃物品的場所。
- 請選擇水平、地基牢固的場所，穩固的設置在地面上，以免鬆動。
- 2~3 台並排運轉時，請先空出1m 以上的間隔後再設置。

設置空間圖



局部換氣圖與全體換氣圖



型號	A 正面 (mm)	B 左面 (mm)	C 後面 (mm)	D 右面 (mm)	上面 (mm)
SLP-15EES37-226	1000	0	0	500	600
SLP-22EES37-226					
SLP-37EES37-226					
SLP-55ECS37-226	600	7600	600	600	1000
SLP-75EBS37-226					
SLP-110EBS37-226					
SLP-150EBS37-226					
SLP-220ES37-226	600	700	700	700	1200
SLP-300ES37-226					

型號	適用電線規格		電源保護 (A)	局部風量 (m ³ /min)	全換風量 (m ³ /min)	吸氣 有效面積 (m ²)
	電源線 (mm ² /mm ²)	接地線 (mm ² /mm ²)				
SLP-15EES37-226	2	2	15	20	25	0.121
SLP-22EES37-226			20			
SLP-37EES37-226	3.5	3.5	30	45	55	0.253
SLP-55ECS37-226			50			
SLP-75EBS37-226	8	5.5	60	25	75	0.422
SLP-110EBS37-226			100			
SLP-150EBS37-226	22	8	150	40	110	0.618
SLP-220ES37-226				50		
SLP-220ES37-226	38	14	225	80	220	1.238
SLP-300ES37-226				100		

⚠️ 安全注意事項

■ 關於空壓機的使用對象

- 請勿將壓縮空氣作為直接吸入呼吸系統的氣源使用。在使用於醫療機關等特殊場合，務必與具備專業知識之設備商協議、提供技術，並以加裝乾燥機、過濾器設備為必須條件，選定符合客戶需求之機種。
- 無油式空壓機的壓縮部沒有塗敷潤滑油，因此原則上排氣、排水中不含油份，但有時大氣中會含有微量油份，另外製造時零件上也可能黏附微量的油份。
- 空壓機排出的氣體中含有大氣中的塵埃、各種氣體、滑動部的磨損粉、儲氣桶的鐵銹及水滴等。
- 從儲氣桶排出的氣體中也含有鐵銹，因此請確保每天實施排氣、排水作業。(否則會造成排氣旋塞堵塞。)
- 如果用於重要的製造設備，則當空壓機因保護裝置動作而停止或發生故障時，請準備好備用設備或替換裝置，加以應對。
- 不適用於核能相關設施等需要特別維護管理，或者對可靠性有很高要求的場所。

■ 關於設置場所

- 請避開陽光直射或會被雨淋到的場所，設置在沒有粉塵、腐蝕性氣體、有毒氣體的場所。(否則會造成空壓機壽命降低、故障、損壞或火災等。)
- 請設置在附近沒有爆炸性氣體、可燃性氣體(乙炔、丙烷氣體等)及有機溶劑等可燃性物質的場所。(否則會起火燃燒甚至爆炸。)
- 空壓機主體並非防塵規格，因此請勿在水泥、砂土及塵埃較多的場所使用。

■ 關於使用

- 使用前請仔細閱讀使用說明書，以便正確使用。
- 嚴禁改造產品或零件。(否則不僅無法充分發揮原有性能，而且還會造成空壓機壽命降低或火災事故等。)

■ 關於保養、檢查

- 本產品目錄中紀錄的空壓機需要定期保養、檢查。請務必仔細閱讀使用說明書，並加以實施。

空壓機的日常檢查

以下項目需要定期檢查

檢查的週期以下表為準。但表中所示檢查週期是根據標準使用條件確定的因此如果使用條件比較嚴酷，請縮短檢查週期。標準使用條件指周圍溫度在40 C以下、並且年平均溫度在30 C以下，工作時間為每天8小時、一年2,500小時。其他內容請參考安裝注意事項。

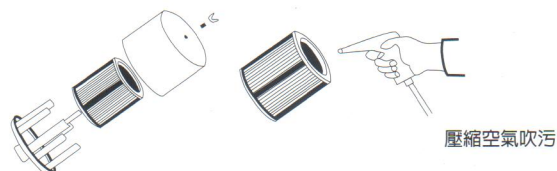
- 比如，在24小時連續運轉、一年工作200天時，檢查週期應縮短為表中週期的一半。
- 檢查的標準週期不同於保證期。
- 檢查要領中帶※標記的，表示該問題客戶很難處理。此時請與購買時的銷售點或我公司聯繫。

檢查・保養一覽表

檢查項目	檢查維修事項				檢查要領
	每週 每日	每月	每6個月	每年	
儲氣桶排水					
安全閥是否正常	●				在最高壓力附近抬起安全閥芯軸，確認有空氣噴出後再按下芯軸，使噴氣停止。(圖1) ※發現異常時應予以清掃或更換。
異常震動、異響	●				
控制裝置是否正常 (壓力開關器、壓力計)		●			
螺栓、螺母、螺紋有無鬆動		●			如有鬆動，請用適當的工具控緊。
傳動帶張緊度、有無損傷		●			檢查皮帶的鬆緊程度。在皮帶中間位置輕輕按下10~15左右。(圖2)如有鬆動，請調整電動機的位置。 ※皮帶如有磨損、損傷，請更換。
過濾器(吸入口)		●		■	用壓縮空氣吹去粉塵(從內側向外側)。 汙損嚴重時請更換。
壓縮空氣有無洩漏				●	檢查最高壓力經30分鐘後，壓力下降是否在最高壓力的15%以內。 ※壓力下降較大時，請檢查、維修。
機體內外			●		用壓縮空氣吹去異物、灰塵。 ※汙損嚴重時，請縮短檢查週期。

● 濾芯的清掃、更換

- (1) 打開蓋板，拆下吸入口的蓋子。
- (2) 將濾芯拆下。
- (3) 使用壓縮空氣清掃。
- (4) 汙損嚴重時，請更換濾芯。



● 檢查V型皮帶

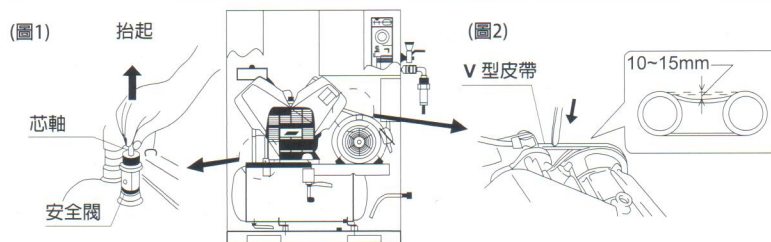
確認運轉以及啟動時有無打滑等導致的異響。

● 確認換氣扇(空壓機)

確認空壓機運轉時，換氣扇是否正常轉動進行排氣。

● 安全閥(空壓機)

在最高壓力附近抬起安全閥芯軸，確認有無空氣噴出。

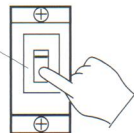


拆卸時的注意事項

警告

- 作業前請務必先切斷總電源。
- ※ 否則設備可能會突然運轉，導致人員受傷。此外作業前請將儲氣桶內的壓縮空氣完全排空。
- ※ 拆卸時設備零件可能會因壓力而飛竄，導致人員受傷。

總電源開關



切斷電源



排空壓縮空氣

球閥



完全打開

- 拆下的零件請按順序依次擺放整齊，確保組裝正確、順利完成。
- 作業時請小心輕放，防止各部件的運動面、保護面、接觸面受傷或變形。
- 切勿抓住樹脂風扇的葉片使其旋轉、或抓住葉片的同時控緊、鬆開螺栓。否則可能直接導致風扇損壞，或使其在運轉中損壞。

往復式活塞空壓機的維護項目

請按照以下規定時間對各個項目進行檢查。

表中所示檢查週期是年平均周圍溫度為30°C時的建議週期，如果使用條件比較嚴酷，請縮短檢查週期。例如，平均氣溫上升5°C時，檢查週期應為表中數值的0.7倍。

- 規定檢查時間不同於產品保證期。
- 空壓機規定維修時間。
- 0.8MPa空壓機的規定維修時間。

維護項目	檢查維修事項							檢查要領	
	每週	每月	每年	每2年	每3年	每4年	每6年		
綜合檢查	電器裝置 (電磁開關、壓力開關、馬達)		● ■					檢查各觸點情況，以及電動機的絕緣電阻(引線與接地線間的電阻在1兆歐以上) ※發現問題應及時更換。電磁開關滿4年更換。	
	管道零件 連接管 橡皮管 樹脂管 減震橡膠			● ■				檢查有無硬化、裂縫。 發現異常應及時更換。 ※橡皮管、樹脂管滿4年更換。	
	冷卻風扇			●				※發現裂紋應及時更換。	
	閥門				●			※清除附著在閥門上的研磨粉，或更換。	
空壓機本體運轉檢查	O型環、墊片 橡膠墊				●		■	※出現劣化(失去彈性)或變形時，及時更換。 滿4年更換。	
	活塞環	A				●		■	※確認磨損情況。有部分寬度小於2.5mm時，請更換。 (極限磨損的部份寬度為1mm)
		B			●		■		
	活塞	A				●		■	※活塞、汽缸受損嚴重，汽缸出現台階形磨損時，請更換。 ※清除活塞環下方的附著物。
		B			●		■		
	汽缸	A				●			※● 補充連杆小頭軸承的潤滑脂。 ※■ 更換。
		B			●				
	連杆、活塞環	A				●		■	※● 補充連杆小頭軸承的潤滑脂。 ※■ 更換。
		B			●		■		
	軸承	A				●		■	※更換 需要同時更換連杆、曲軸。
B				●		■			
儲氣桶檢查	儲氣桶		●					檢查罐體、鏡板等有無腐蝕、漏氣、鼓脹。	
	安全閥		●					檢查安全閥工作是否正常、有無漏氣。	
	壓力計			●				確認儲氣桶內無任何壓力，檢查指針是否為0。 ※發現裂紋應及時更換。	

- 表示檢查。消耗品等有問題時請更換。
- 表示更換。

注1：檢查項目中的標記A表示5.5~11kW 0.85MPa，B表示5.5~11kW 1.4MPa A以外的其他型號

注2：其他消耗品在檢查修理時如發現有問題，也請更換。原則上每4年應無條件與以更換。

注3：檢查保養一覽表中帶※標記的項目，表示該問題客戶很難處理。此時請與購買時的銷售點或我公司聯繫。

渦卷式空壓機維護項目

請按照以下規定時間對各個項目進行檢查。

表中所示檢查週期是年平均周圍溫度為30°C時的建議週期，如果使用條件比較嚴酷，請縮短檢查週期。例如，平均氣溫上升5°C時，檢查週期應為表中數值的0.7倍。

- 規定檢查時間不同於產品保證期。
- 空壓機規定維修時間。
- 0.8MPa空壓機的規定維修時間。

● 檢查、維修的實施時間應以運轉時間和週期中先到達的一方為準。

項目	檢查內容	檢查維修時間							
		運轉時間 hr 週期	每天	每400小時 每2個月	每2500小時 每年	每5000小時 每2年	每10000小時 每4年	每20000小時 每8年	
排水	儲氣罐排水	○							
異響、異常震動		○							
換氣扇	運轉應流暢			○					有異常時更換
吸入過濾器			○	●					汙損嚴重時隨時進行
吸氣口	清掃		○						汙損嚴重時隨時進行
安全閥	確認動作正常		○						
皮帶	重新張緊、更換		○ 僅第一次	○			● ☆		不應有皮帶鬆弛導致的影響
吸入軟管、尼龍管	出現裂縫、硬化時更換				○ ☆	● ☆			
電磁開關	檢查·更換				○ ☆	● ☆			
馬達 絕緣	檢查絕緣電阻				○ ☆				有異常時更換
馬達 軸承	檢查·更換						● ☆		
皮帶輪	檢查					○ ☆			有異常時更換
溫度傳感器	確認電阻值					○ ☆			有異常時更換
壓力傳感器	確認動作正常					○ ☆			確認顯示值有異常時更換
後冷卻器	外部清掃					○ ☆			有異常時更換
O型圈	更換					● ☆			
單向閥	更換					● ☆			
本體 風扇 FS·OS葉片	清掃					○ ☆			汙損嚴重時隨時進行
本體 密封部件 加潤滑脂	檢查·更換					● ☆			使用純正潤滑脂
本體 軸承更換	更換						● ☆		
本體更換								● ☆	

- 表示檢查 ● 表示更換 ☆ 表示請與購買時的銷售點或我公司聯繫。

◆ 進氣濾心屬於消耗品，因此即使在保證期內也是有償服務。建議提前準備，以便及時更換。