

日本原裝
專利認證

邁向無排水化的環保製品 !!

電解式污水處理系統

塗裝設備排水處理 & 塗料漆渣對策 !!



水洗式塗裝噴房的循環水回收

可對應水溶性塗料、光漆(UV)!!
不需塗料凝結劑、懸浮劑等一切藥品!!

塗裝前處理排水的淨化・再利用

減少廢棄物與藥劑使用量 有效節省成本!!



東欣昌實業股份有限公司

Tung Hsin Chang Corporation

<http://www.thcgroup.com.tw>

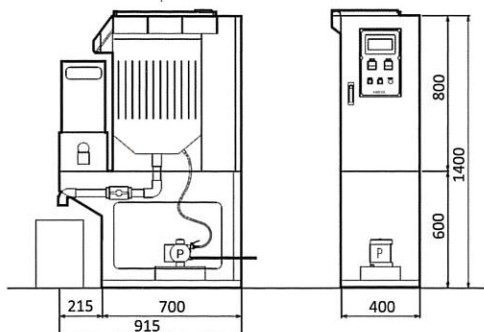
適用水洗式塗裝噴房 電解式汙水處理裝置

產品特徵

利用電解處理來分解噴房循環水，藉由電解分離作用可減輕噴房內的殘漆附著，抑制細菌孳生、防止惡臭、可不需更換循環水。



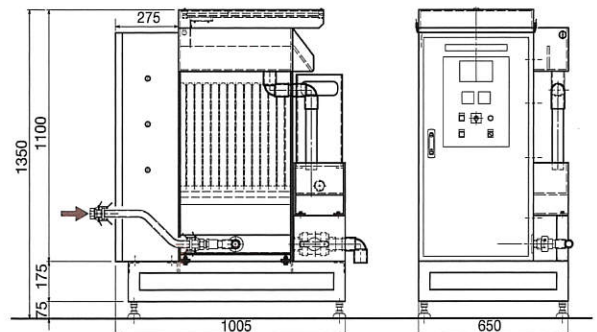
■ TYPE ESP-60AD



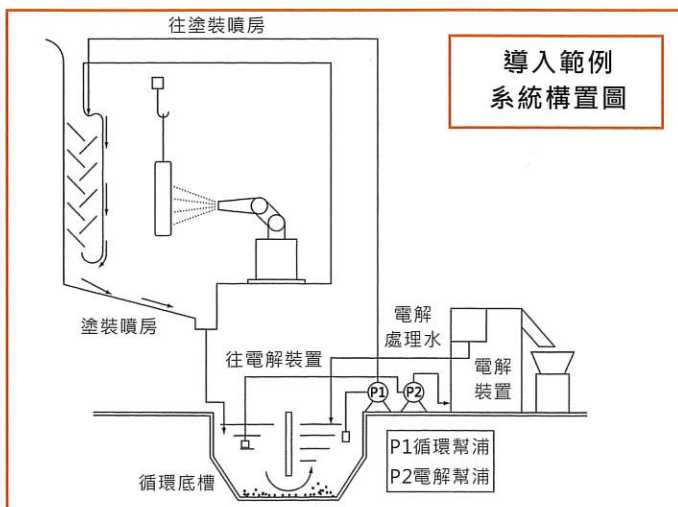
外觀尺寸：寬 400 x 高 1,400 x 深 915 mm
重 量：140 kg
處理水量：360 L / 每小時
電 源：單相+E線 110V 50 / 60 Hz
消耗電力：200 W (最大 400W 4A)
鋁電極板消耗：300~500小時



■ TYPE ESP-200AD



外觀尺寸：寬 650 x 高 1,350 x 深 980 mm
重 量：150 kg
處理水量：600 L / 每小時
電 源：單相+E線 220V 50 / 60 Hz 0.7kW
電解最大電力：600 W
鋁電極板消耗：300~500 小時



刮刀



①刮刀排出殘渣



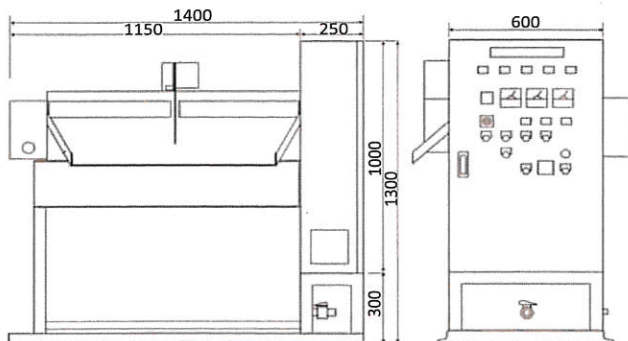
②捕集於殘渣回收槽

電解裝置效用與優勢

- 可促進塗料漆渣的非黏著化、大幅減輕噴嘴阻塞以及漆渣附著於噴房導流板上的現象！
- 電解時產生的微量氫、氯氣體有效殺菌，防止噴房的異臭！
- 完全不需使用塗料凝結劑、懸浮劑等藥物！
- 可對應的塗料廣泛！



■ TYPE ESP-201AD



外觀尺寸：寬 1,400 x 高 1,300 x 深 900 mm
 重 量：200 kg
 處理水量：800 ~ 1,600 L / 每小時
 電 源：三相+E線 220V 50 / 60 Hz 1kW
 消耗電力：800 W
 鋁電極板消耗：600小時

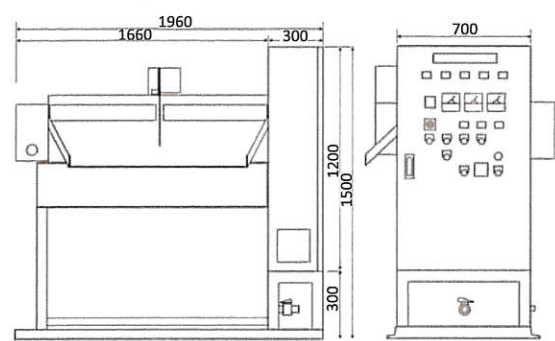
導入事例

- 汽車外裝樹脂零件塗裝線 (含光漆UV塗料)。
- 手機塗裝線、金屬塗裝線噴房 (水溶性塗料)。
- 家電樹脂零件 (兩液型塗料)。
- 水溶性接著劑塗布噴房。

※ 總循環水量、塗料種類、塗布量等因機種而異。
 煩請洽詢本公司



■ TYPE ESP-401AD



外觀尺寸：寬 2,000 x 高 1,500 x 深 1,000 mm
 重 量：400 kg
 處理水量：2,000 ~ 3,000 L / 每小時
 電 源：三相+E線 220V 50 / 60 Hz 2kW
 電解最大電力：1,600 W
 鋁電極板消耗：600 小時

塗裝噴房的需求電力參考值 – 範例 ESP-210AD

範例	總水量 (m ³)	塗料使用量 (kg)	濃度 (kg / L)	電解電力 (kW / hr)	電解水量 (m ³ / hr)	處理時間 (hr)	需求電力 (kW)
1	10	50	0.005	0.5	1.5	7	3.5
2	20	100	0.005	0.5	1.5	14	7.0
3	30	150	0.005	0.5	1.5	20	10.0
4	30	200	0.0066	0.66	1.5	25	16.5
5	50	250	0.005	0.5	1.5	35	17.5
6	50	300	0.006	0.6	1.5	40	24.0

※ 上表僅作為電解處理的參考值。

實際為循環處理的方式，濃度降低後，電解電力也會隨之降低(20~30%)。

※ 表格機種 ESP-201AD 的初估處理水量為1,500L/hr。

其他工程範例與應用介紹

專利認證

排水處理設備應用

氧化、還原同時作用的電解裝置可運用在排水處理裝置中，其功效：

- 減少使用藥品的種類
- 大幅削減排出的殘渣量
- 有效降低運轉成本
- 降低設備導入成本



降低汙染排氣VOC處理應用

電解濕式VOC脫臭裝置，利用水洗設備結合電解汙水處理系統，其功效：

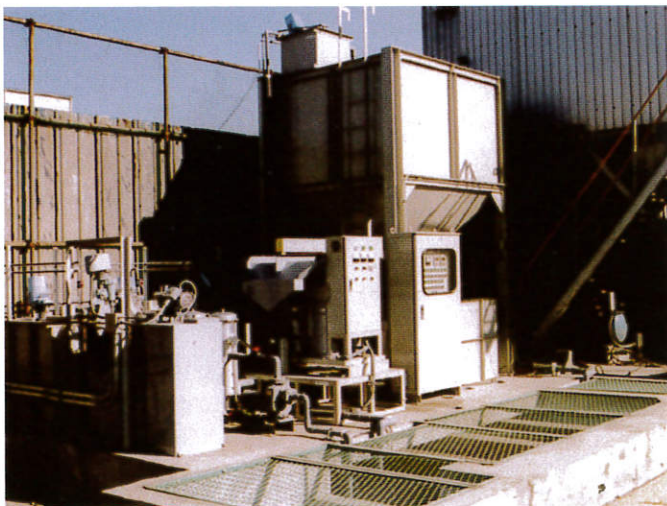
- 管理容易、不需使用添加藥劑
- 減少排氣惡臭、降低VOC含量
- 電解處理、還原循環水不需汙水排放
- 有效降低廢氣、廢水處理費用

應用電解方式的VOC削減驗證

物質	使用前 (mg / L)	使用後 (mg / L)	減少比例 (%)
苯	0.058	0.028	51.72
甲苯	710	70	90.14
二甲苯	64.0	2.4	96.25

採樣條件：通電30分鐘，採樣浮渣的氣體。
檢驗方法：氣相色譜法。(數據僅供參考)

其他 電解裝置使用範例



1. 電解水時的脫脂洗淨
(板金加工品、機械加工零件等)
2. 水溶性切削劑的壽命延長
(腐敗防止、淨化)
3. 脫臭等的水洗塔淨化
(溶劑回收、其他臭氣清除)
4. 汙水中的有害物質清除
(鹽化化合物、重金屬等)
5. 其他排水設備的一次處理應用。
(降低投藥量)

THC 東欣昌實業股份有限公司
Tung Hsin Chang Corporation

Homepage : <http://www.thcgroup.com.tw> E-mail : service@thcgroup.com.tw

台北：新北市新莊區新北大道二段312號7樓 TEL：(02) 8521-7711

台中：台中市南區忠明南路789號15樓之1 TEL：(04) 2262-2111

台南：台南市中西區民生路一段101號 TEL：(06) 222-3811



NO.13E12630