

AUTOMATIC SPRAY GUNS



APPLICATIONS FOR GENERAL INDUSTRY

TO ALL PAINTING INDUSTRIES

自動スプレーガンに懸ける
アネスト岩田の想い。



工業塗装製品において大切なこと、それは「安定性」、「耐久性」、そして「品質」です。

個体差や、ロット間でのバラつきを限りなく抑えた「安定性」。100万回のニードルON/OFF試験により裏打ちされる「耐久性」。そして、高微粒化を実現させる霧化性能をはじめ、高水準な「品質」。これらはお客様にご満足いただける製品を生み出すべく、元来アネスト岩田のスピリットとして継承され、これまでに100万丁を超える当社の自動スプレーガンが世に送り出されてきました。

特に「品質」にこだわったGFAシリーズをはじめ、WRAシリーズ・WRA-M200およびWRA-M50等は高い霧化効率による低圧化を実現。塗着効率が向上したため塗料の使用量が減り、VOC排出量を削減されるだけでなく、CO₂の削減（コンプレッサの使用圧力を下げられるため）にも繋がります。

また、用途の多様化や塗料の進化等、時代の変化に適応した最適なスプレーガンも続々と輩出しており、品質だけでなく、同時に社会課題の解決を通じて持続可能な循環型社会を推進するといったSDGsの達成を促進しています。さらに、低VOC塗料や水性塗料といった、環境対応塗料にも

対応しているスプレーガンもラインナップし、環境対策を見据えた研究開発を実施しています。

自動スプレーガンを使用するメリットは、自動で塗装を行うことにより均一に塗布し続けることが可能となるため、人的ミスが減り品質価値を高めることができ、結果として生産性の向上、省力化、少人化によるコストダウンに繋がります。

アネスト岩田では各用途に適した自動スプレーガンを揃えてしておりますので、是非お客様のご希望に合わせてご選定ください。

多様化する用途と進化する塗料、アネスト岩田はこの変化に適応した最適なスプレーガンをこれまで生み出してきました。

今後さらに多くの発展を求められる産業。さまざまな環境下でも安定した産業製品の製造を効率的かつスピーディに行えることは塗装シーンでも必要不可欠な条件と言えます。

アネスト岩田の自動スプレーガンシリーズは、さまざまな用途と環境に合わせて数多くのラインナップを展開し、皆様のニーズである「高品質で効率的」なもののづくりを担っていきます。

AUTO SPRAY GUNS LINE UP

FOR PAINTS

塗料用
自動スプレーガン



FOR LIQUIDS

液剤用
自動スプレーガン



SPECIALTY PRODUCT

特殊
自動スプレーガン



CONTENTS

1 FOR PAINTS 塗料用自動スプレーガン

- 汎用タイプ
WIDER1A、WIDER2A P.7・8
最も一般的な自動スプレーガンです。
金属、樹脂、木工・家具等、幅広いワークにご使用いただけます。
- 簡易タイプ
SGA-3 P.9
各種自動装置への搭載を可能にする、コンパクト設計の自動スプレーガンです。
- 高機能タイプ
WRA-101、WRA-200、LRA-200 P.10
高機能タイプの中で最も一般的な自動スプレーガンです。金属、樹脂、木工・家具等、幅広いワークにご使用いただけます。
GFA-200 P.11・12
ムラ低減性に特化した最高峰の大形自動スプレーガンです。少量塗布（30～100mL/min）程度の高品質樹脂塗装におすすめです。
WRA-M50 P.13
回転塗装をより効率よく行うために必要な「近距離塗装・低空気量化」かつワイドパターンを実現します。
WRA-M200 P.14
塗装ロボットだけでなく、固定スピンドル塗装等にも幅広く対応。金属/樹脂/高品質樹脂塗装（自動車内装）に特化しています。
- 高機能タイプ・静電
E-A、EBG P.15・16
静電効果により、塗着効率の向上、塗料使用量と作業時間の削減を実現します。
- 粉体静電
EP-AG10H、EP-MU10-D1S12 P.17
粉体静電塗装は、塗装の際にVOCの発生を限りなくゼロに近い状態に抑えられるため、環境や身体にやさしい塗装方法です。

2 FOR LIQUIDS 液剤用自動スプレーガン

- 離型剤（簡易タイプ / 汎用タイプ（特殊））
TOF-5B / TOF-6B P.21・22
- 離型剤（丸吹専用）（簡易タイプ / 汎用タイプ（特殊））
TOF-5RB / TOF-6RB P.21・22
- 接着剤（汎用タイプ）
COG-A200 P.23
- 接着剤（高機能タイプ）
COG-R200 P.23
- 接着剤（2液混合）（汎用タイプ）
WA-200-S6 P.24
- 粘薬（汎用タイプ）
ZP2-A P.25

3 SPECIALTY PRODUCT 特殊自動スプレーガン（塗料/液剤の塗布用）

- 内面塗布・ピンポイント塗布（片角（汎用タイプ））
RK1-A06-12180/A05-09150/A05-0690 P.27
- マーキング塗布用（エアブラシ（高機能タイプ））
AS-80-001 P.28
- 飛散を避けたい場所への塗布用（エアガード（丸吹専用）（汎用タイプ））
TOF-6RB-S2 P.29・30
- 飛散を避けたい場所への塗布用（エアガード（丸吹専用）（高機能タイプ））
AS-30-111 P.29・30
- 飛散を避けたい場所への塗布用（超小形（高機能タイプ））
AS-80-011/-013 P.31

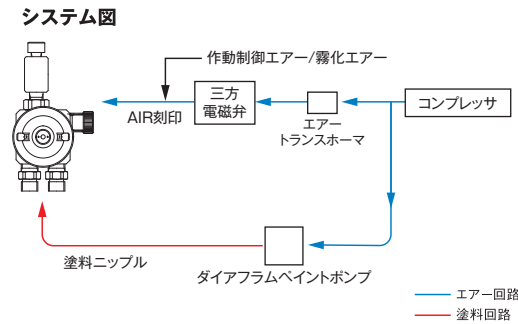
4 PAINTING EQUIPMENT 供給機器/関連製品

ダイヤフラムポンプ・ステンレス製加圧タンク・アクセサリ等 P.33

SYSTEM 自動スプレーガンへの接続システム図

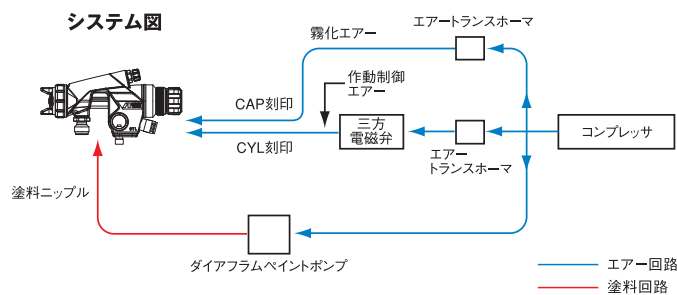
●簡易タイプ自動スプレーガン (SGA-3、TOF-5B)

吹付エアとピストン作動エアが一体となった簡易タイプ自動スプレーガンで、**三方電磁弁が1つあれば吹付が可能 (実際は二方電磁弁でも可)**です。ただし、ピストンを作動させる必要がある関係上、**吹付空気圧力は0.35MPa以上にする必要があります**点に注意が必要です。そのため、**繊細な塗装や低圧での吹付はできません**。パターン幅の調整はツマミを手動で回して行います。



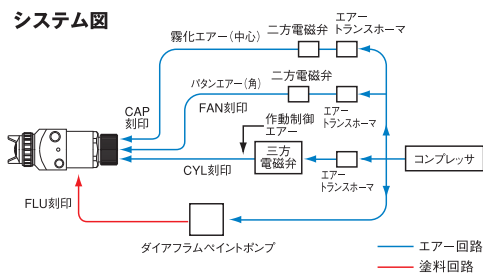
●汎用タイプ自動スプレーガン (WIDER1A、WIDER2A等)

作動制御エアと連動して吹付エアを制御するエアバルブが内蔵されているこのシリーズは、右図の通り**三方電磁弁が1つあれば吹付が可能**です。**霧化エアを入れたままにできる**ため、複雑なシステムを組むことなく吹付ができます。パターン調整は、手動でパターン調節装置を回して行うため、遠隔での操作ができません。



●高機能タイプ自動スプレーガン (WRA-101、WRA-200、GFA-200等)

霧化エアとパターンエアを独立制御することができる自動スプレーガンです (※エアバルブは内蔵していません)。そのため、ロボットにて追従塗装等をする際に遠隔でパターン開きを変更することで、オーバースプレーを低減でき塗料の節約ができます。もう1つの大きな特長は、メタリック等の沈殿性の高い塗料や液剤にも対応しており、**スプレーガン内部で塗料を循環できる**構造になっています。(※一部の製品は内部循環できません)



PICTGRAM 製品ページ内アイコンの説明



マニホールド

自動スプレーガン本体とステータ取付部分 (マニホールド) を切り離すことができる機構を採用している自動スプレーガンです。



接液部ステンレス

塗料の接する部分 (接液部) が全てステンレス仕様となっているため、耐久性が高く水性塗料もご使用いただけます。



塗料循環可能

スプレーガン内部での塗料循環が可能であるため、パールやメタリック成分等の沈殿を限りなく防ぐことができます。



マイクロ塗調

ニードル弁の引きしろを0.01mm単位で変更できるマイクロ塗調 (マイクロ塗料調節つまみ) を採用。より正確に塗料噴出量を調整したい方におすすめの自動スプレーガンです。



パターン幅の遠隔操作可能

遠隔操作でパターン幅の調整が可能であるため、塗装中にパターン幅の変更が必要である場合におすすめの自動スプレーガンです。



パターンガリニア

パターン調節装置の開度に比例したパターン幅となるように設計されている自動スプレーガンです。



専用空気キャップ

スプレーガン本体の性能を最大限に発揮するために、シリーズ専用の空気キャップを採用している自動スプレーガンです。



低圧 (HVLP)

低圧領域でも高微粒化を実現したモデルとなります (詳細はP.6、P.20をご覧ください)。



本体アルマイト

スプレーガン本体にアルマイト処理を施しているため、耐食性や装飾性の向上を実現しています。



本体メッキ

スプレーガン本体にめっき処理を施しているため、耐食性の向上を実現しています。



小スペース

全長100mm以下であるため、取り付け場所を選ばないコンパクトな自動スプレーガンです。



300g以下

質量が300g以下であるため、ロボットの多ガン搭載等にもおすすめの自動スプレーガンです。

FOR PAINTS

塗料用自動スプレーガン



塗装へのご利用に適した自動スプレーガンです。

お客様ご希望の用途、機構※、吐出量レンジに合わせて選定いただけます。

また、静電スプレーガンもラインナップしています。

※接続システムにおける簡易・汎用・高機能の分類

塗料用自動スプレーガン選定の目やす

“ポイント”と“おすすめ自動スプレーガン製品比較”

- ①下記表の「現在ご使用のシステムから切り替え可能か(電磁妨害)」、「業種と工程の分類」と「被塗物の大きさ」、「仕様」等から機種のご選定ができます。
- ②「★」は、スプレーガン本体形式内での「おすすめを表しています」。(☆はおすすめNo.2。汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます)
コメント欄に記載があるものは、それに特化している製品となります。
- ③現在ハンドスプレーガンをご使用で、自動化をお考えの方は、表の一番下に「自動ガンと両仕様のハンドガン」を記載していますので参考ください。

例:本体形式「WRA-M200」、形式末尾番号「-1201」の場合の製品形式は、「WRA-200-1201」となります。

自動ガンのエアー制御について

自動ガンのエアの制御は一般的には電磁弁で行います。

①電磁弁はエアーのオン・オフの切り替えを行うために使用します。

②主に「二方電磁弁」と「三方電磁弁」の2種類があります。

二方電磁弁

霧化エアーとパターンエアーにご使用ください。エアーのオン・オフの切り替えのみ行います。

三方電磁弁

作動制御エアにご使用ください。エアのオン・オフの切り替えだけでなく、オフ時に止めたエアを、排気ポートから逃がします。二方電磁弁を使用した場合、作動制御エアを止めた時にピストン室に残された圧力を抜く機能が無いため、ニードルが戻らなくなり塗料が止まらなくなります。

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた清流特性を持たせ、低圧領域（空気キャップ内圧力が0.07MPa以下）でも高微粒化を実現したモデルとなります。汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています。また、スプレーベースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。

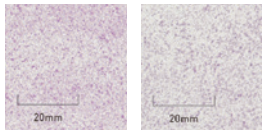
※塗料使用料は20～30%節約できます(当社比)

塗着効率が上がるのはなぜ？

- 吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
- 汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上のスプレーガン入口圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われていきますのでご注意ください。



低圧スプレーガン 汎用スプレーガン

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

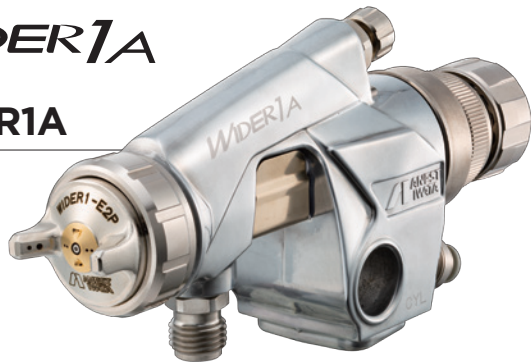
◎最適 ○適 ※中塗りはベースコート。上塗りはトップコート(クリヤー等)。

自動スプレーガン	スプレーガンタイプ	簡易タイプ	汎用タイプ(エアバルブ内蔵)								高機能タイプ(エアバルブ非搭載)								スプレーガンタイプ			
	エアバルブ機構	×	○								×								エアバルブ機構			
	必要電磁種と数量	3方電磁弁×1つ	3方電磁弁×1つ								3方電磁弁×1つ、2方電磁弁×2つ								必要電磁種と数量			
	遠隔操作	霧化空気量調整	×	△(霧化空気とパターン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。)								○								霧化空気量調整	遠隔操作	
		パターン空気量調整	×	×								○								パターン空気量調整		
	製品画像																製品画像					
	本体形式	SGA-3	WIDER1A				WIDER2A				WRA-101	WRA-200	LRA-200	GFA-200		WRA-M50	WRA-M200		本体形式			
	ボディサイズ/霧化タイプ	小形 汎用	小形 汎用				大形 汎用				小形 汎用	大形 汎用	大形 低圧	大形 汎用		超小形 汎用	大形 汎用		ボディサイズ/霧化タイプ			
	形式末尾番号 おすすめ→ コメント→		-08E2P	-10E1	-10E2P ★	-13H2 ☆	-12G2P ☆	-15K2 ★	-20R2	-25W1	-082P ★	-122P ☆	-122P	S10C22-08	-084P ★	S2BX6-10	-102P ★ 回転塗装専用	-1202	-1203 ☆	N-1206 スプリットノズル		
	高微粒化		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
ノズル口径(Φmm)	1.0	0.8	1.0	1.0	1.3	1.2	1.5	2.0	2.5	0.8	1.2	1.2	0.8	0.8	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2			
吐出量レンジ(ml/min)	50~150	50~150	50~100	50~200	70~250	100~500	100~270	200~400	250~500	50~150	100~500	100~500	50~150	50~150	70~200	50~150	70~200	70~200	150~300			
業種と工程の分類	金属	中塗り	○		○		○	○		○	○		○			○	○	○	○	○		
		上塗り	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○		
	樹脂	中塗り			○		○	○			○	○		○	○		○	○	○	○		
		上塗り		○		○	○	○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○		
		高品質塗装 中塗り												○	○		○	○	○			
	高品質塗装 上塗り												○	○	○	○	○	○	○			
	木工・家具	中塗り	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○									
		上塗り	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○									
	釉薬	衛生陶器用																		衛生陶器用		
	接着剤	200センチボイズ 以下 1,000センチボイズ 以下																		200センチボイズ 以下 1,000センチボイズ 以下		
離型剤	水性、溶剤	○																	水性、溶剤			
水	○																					
被塗装物の大きさ	小物(60㎝以下)																			小物(60㎝以下)		
	中物(150㎝以下)																			中物(150㎝以下)		
	大物(150㎝以上)																			大物(150㎝以上)		
塗料粘度 (アネスト岩田カップ/ NK-2)	低粘度(15秒以下)																			低粘度(15秒以下)		
	中粘度(15~25秒)																			中粘度(15~25秒)		
	高粘度(25~35秒)																			高粘度(25~35秒)		
仕様	本体材質	真鍮(めっき)	アルミ								アルミ(アルマイト処理)		←	ステンレス		→	アルミ(アルマイト処理)		本体材質			
	接液部材質	真鍮、ステンレス	ステンレス								アルミ(アルマイト処理)、ステンレス		←	ステンレス		→	アルミ(アルマイト処理)、ステンレス		ステンレス	接液部材質		
	ノズル材質	SUS303	SUS303								SUS303		SUS303				SUS303		ノズル材質			
	ニードル材質	SUS304	SUS420J2								SUS420J2		SUS420J2				SUS420J2		SUS303	ニードル材質		
	マニホールド仕様	×	×								×		×				○		○		マニホールド仕様	
	内部循環	×	×								○		○				×		○		内部循環	
	丸棒取付寸法穴径	Φ10mm	Φ16mm								—		—				Φ8.2mm		Φ8.2mm		丸棒取付寸法穴径	
同性能ハンドガン形式	質量	270g	400g				420g				300g	325g	325g	325g	630g		270g	350g	600g	質量		
	その他特長	—	—								—		—				低吐出量専用特殊ノズル		インデックスキャップ	インデックスキャップ、工具レス機構		その他特長
	自動化検討用	—	WIDER1 -08E2P	WIDER1 -10E1S/G	WIDER1 -10E2P	WIDER1 -13H2S/G	WIDER2 -12G2P	WIDER2 -15K2S/G	WIDER2 -20R2S/G	WIDER2 -25R1S/G	WIDER1 -08E2P	WIDER2 -12G2P	WIDER2L -12G2P	—		—	—	—		自動化検討用		

WIDER1A

WIDER1A

小形



汎用タイプ



アネスト岩田を代表する、最もスタンダードなロングセラー自動スプレーガン。

2021年7月にモデルチェンジを実施し、「品質と安定性」をより向上させたモデルへと生まれ変わりました。

WIDER2A

WIDER2A

大形



汎用タイプ

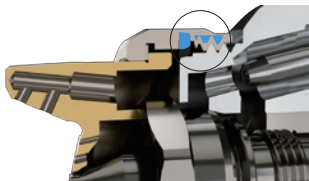


モデルチェンジにより 容易なメンテナンスが可能に。

各種ツマミ類にはテーパを設け溝を深くしているため、より微調整がしやすくなっています。
また、各ニップルには入り口にガイドを設け、ホース接続を容易にサポートします。

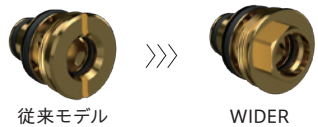
空気キャップセット

- ネジピッチを従来の1mmから1.5mmに変更することで、着脱が容易になりました。
- 空気キャップカバーからのエア漏れを極限まで抑える設計にすると共に、材質も従来より耐溶剤性に優れた材質に変更をおこないました。



空気弁シートセット

従来モデルは特殊工具でしか外することができませんでしたが、ボックスレンチ14mmで取り外し可能となりました。

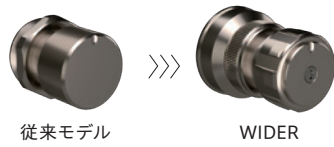


従来モデル

WIDER

塗料調節装置

従来モデルはボックスレンチ32mmでの取り外しでしたが、工具なしで取り外し可能となりました。

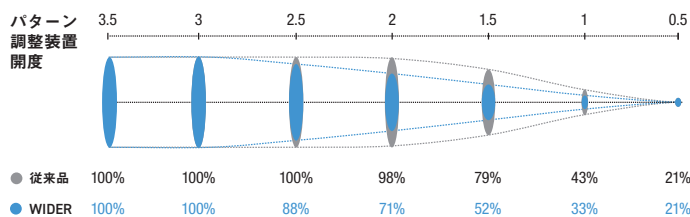


従来モデル

WIDER

リニアに反応する パターン調節装置。

従来のパターン調節装置は、1回転で全パターン幅の約45%に達し、1.5回転では約80%、2回転で約100%とほぼ全開となっていました。新開発のパターン調節装置では、1回転では約35%、1.5回転でも約50%、2回転で約70%と、リニアに反応するように調整し、より直感的に操作しやすくなりました。

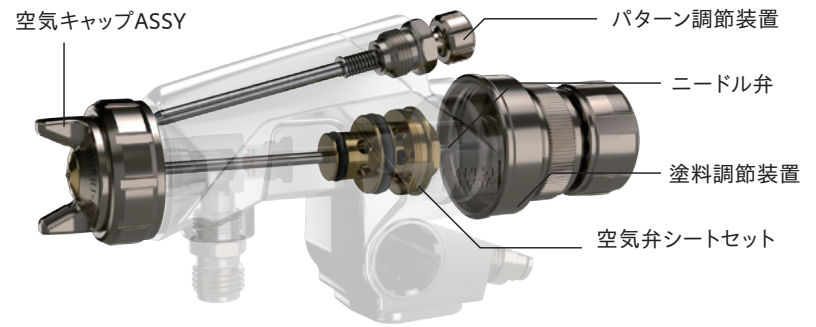
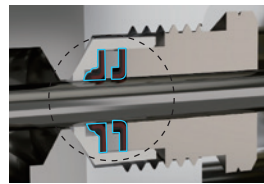


部品の互換性

従来形式WA-101とWIDER1A(従来形式WA-200とWIDER2A)との互換性のない部品は右図の通りです。

ニードル弁パッキンセット

ニードル弁パッキンの構造と材質は、20年以上の実績があり、アネスト岩田のハンドスプレーガン、自動スプレーガン問わずほとんどの製品に使用されています。塗料を止めるパッキン部分は、フッ素樹脂(赤)とゴム(黒)を貼り合わせた特殊複合素材を使用しています。フッ素樹脂で塗料をせき止め、ゴムで耐久性を確保します。パッキンは2列配置されており、万が一1枚目で漏れ始めても2枚目で塗料をせき止めます。また、材質のマイナーチェンジを繰り返し行っており、更なる高耐久を実現しています。

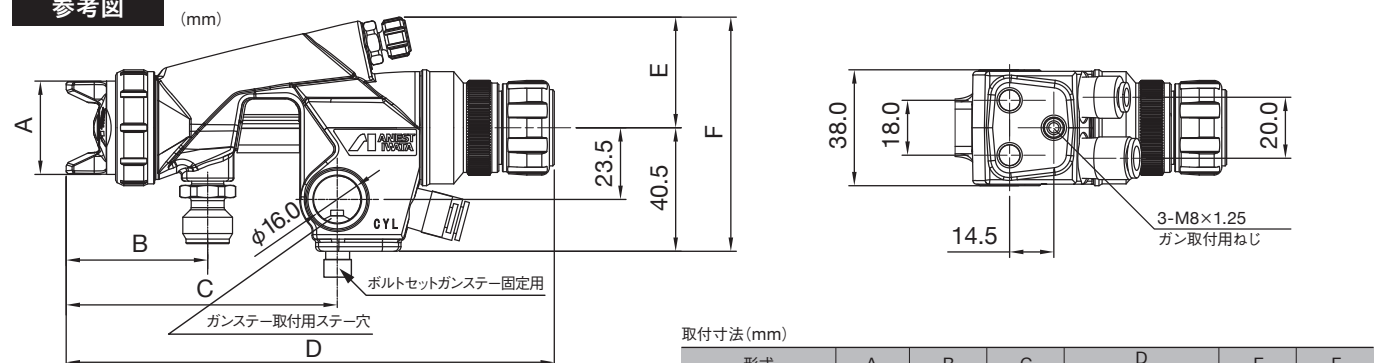


エアア接続方法について

WIDERにはワンタッチ継手(霧化エア:Φ8mm、作動エア:Φ6mm)を標準装備しました。そのため、従来通り弊社ジョイントを使用している場合は、付属品の空気ニップルに付け替えてご使用ください。



参考図



取付寸法(mm)

形式	A	B	C	D 全開～全開		E	F
WIDER1A	27.0	43.5	85.5	158.5	162.5	36.0	76.5
WIDER1A(V)	27.0	43.5	85.5	158.0	162.5	36.0	76.5
WIDER1A-R	27.0	36.5	79.0	151.5	156.0	35.0	75.5
WIDER1A-R(V)	27.0	36.5	79.0	151.5	156.0	35.0	75.5
WIDER2A	30.5	46.5	89.0	160.0	165.5	36.0	77.5
WIDER2A(V)	30.6	46.5	89.0	160.0	165.5	36.0	77.5

※C寸法は従来機種WA-101およびWA-200と同じであるため、切り替えてもそのままご使用になれます。

仕様

	従来形式	形式	塗料 供給方式	塗料 ノズル 口径 φmm	推奨使用条件		空気 使用量 L/min	パターン 開き mm	適用空気 キャップ形式	吹付 パターン	質量 g
					吹付空気圧力* MPa	塗料噴出量 mL/min					
小形	WA-101-082P(V)	WIDER1A-08E2P(V)	圧送	0.8	0.29	150	270	190	WIDER1-E2P	丸～平吹	425
	WA-101-102P(V)	WIDER1A-10E2P(V)		1.0		200	270	220			
	WA-101-101P(V)	WIDER1A-10E1(V)	圧送 (重力・吸上可)	1.0		100	90	140	WIDER1-E1		
	WA-101-132P(V)	WIDER1A-13H2(V)		1.3		250	260	230	WIDER1-H2		
	WA-101R-05P(V)	WIDER1A-05R(V)	圧送	0.5		20	40	35	WIDER1-05R	丸吹	
大形	WA-200-122P(V)	WIDER2A-12G2P(V)	圧送	1.2	0.29	500	530	400	WIDER2-G2P	丸～平吹	445
	WA-200-152P(V)	WIDER2A-15K2(V)	圧送 (重力・吸上可)	1.5		270	330	340	WIDER2-K2		
	WA-200-202P(V)	WIDER2A-20R2(V)		2.0		400	360	320	WIDER2-R2		
	WA-200-251P(V)	WIDER2A-25W1(V)		2.5		500	360	330	WIDER2-W1		

※ 吹付空気圧力はピストンを引き空氣を流したときのスプレーガン入口圧力です。 ※ 末尾Vの形式は塗料無段階調節式。

● 吹付距離は、WIDER1Aが200mm、WIDER2Aが250mm。

● 接続口径は、WIDER1Aは霧化エア Φ8チューブ、作動エア Φ6チューブ、塗料 G1/4(オネジ)、WIDER2Aは霧化エア Φ8チューブ、作動エア Φ6チューブ、塗料 G3/8(オネジ)。

● 塗料粘度は、20秒/NK-2 ● 所要圧縮機は、WIDER1Aは1.5～2.2kW、WIDER2A-12G2Pは5.5～7.5kW、-15K2は2.2～3.7kW、-20R2は3.7～5.5kW、-25W1は5.5～7.5kW。

GFA-200-084P

少噴出量対応タイプ



高機能タイプ

金属・樹脂への塗装におすすめ、アネスト岩田自動スプレーガンの最高峰モデル。

用途

デジカメ・スマートフォン等のロボット塗装、スピンドル塗装におすすめです。

GFA200S10C22-08

軽量タイプ



高機能タイプ

用途

ツインスピンドルなど、塗装ロボット1台にスプレーガンを複数台搭載する場合などにおすすめです。

GFA200S2BX6-10

中噴出量対応タイプ



高機能タイプ

用途

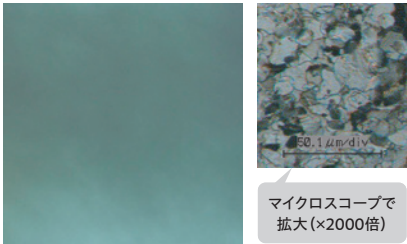
ノートパソコン、自動車用樹脂パーツのマスクジグ塗装、金網塗装などにおすすめです。

徹底的なムラ・塗料使用量の削減

微少噴出量条件下での薄幕・高光沢塗装の場合、汎用スプレーガンでは、ムラ、パターンの偏りが発生しておりました。アネスト岩田では徹底的に「ムラ」の発生を追求し、スプレーガンのエアの流れを徹底的に解析し、ムラの発生要因を排除しました。

従来のスプレーガンとの比較

従来のスプレーガンで塗装

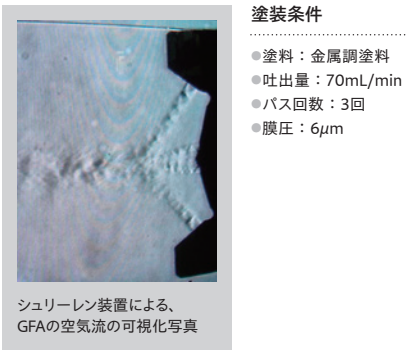


メタルフレークに浮きがあり、着色顔料も凝集している。

GFA-200-084Pで塗装

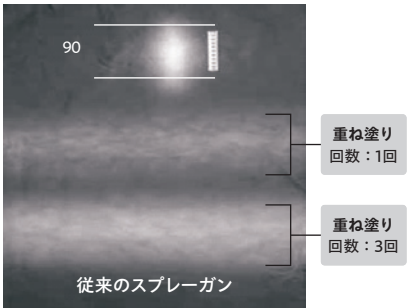


メタルフレークは均一に分布して浮きがなく、着色顔料もよく分布している。



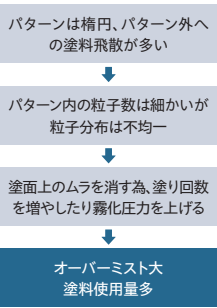
ほとんどの納入ラインにおいて、仕上がり品質を向上させると共に、塗料使用量を10～最大50%削減しております。

※塗料使用量の削減は、ガン単体の塗着効率向上よりも、ムラ軽減による余分なパス回数の削減が大きく作用しています。



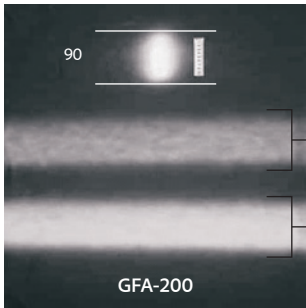
重ね塗り
回数：1回

重ね塗り
回数：3回



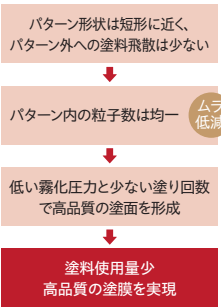
重ね塗り
回数：1回

重ね塗り
回数：3回



重ね塗り
回数：1回

重ね塗り
回数：3回



納入ライン実績例

①携帯電話本体
メタリック、カラークリア塗装
塗料使用量 15～22 %削減

②液晶テレビ枠
メタリック塗装
塗料使用量 25 %削減

③AV機器部品
メタリック塗装
塗料使用量 15～25%削減

④樹脂部品
メタリック塗装
塗料使用量 15～45%削減

⑤自動車外装コーナーバンパー
金属調塗装
ハンドガンラインを自動化

⑥自動車外装リアガーニッシュ
メタリック、パール塗装
サイクルタイム 50 %削減

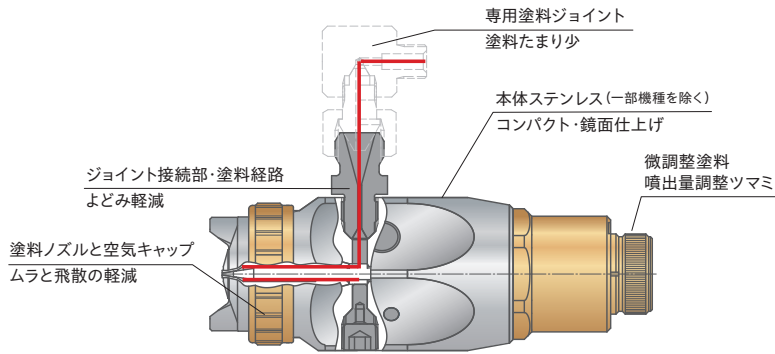
汎用スプレーガンとの比較

GFAシリーズはムラ低減性に特化して設計されたスプレーガンです。

最近の樹脂塗装用塗料のトレンドは高輝度・高光沢化です。塗料にはガラス粉、蒸着メタル等の様々な顔料が含まれ、薄膜・少噴出量が求められるようになったため、塗装面にムラが出やすくなりました。従来のスプレーガンは汎用性が高く、生成粒子径は細かいのですが、このような塗料のムラを抑える事ができませんでした。

ムラ低減＝高微粒化ではありません。

パターンの中で如何に粒子の分布が均一かが重要なのです。



構造と特長

- 高密度なフラットパターン
- 本体オールステンレス製<水系等各種塗料対応可>
- 塗料溜りの少ない塗料経路構造

GFA-200シリーズには標準仕様の3機種に加え、狭小パターン仕様・少空気量仕様・低圧仕様・塗料詰り防止仕様・超硬ノズルシート仕様といった特殊仕様ラインナップも揃えております。

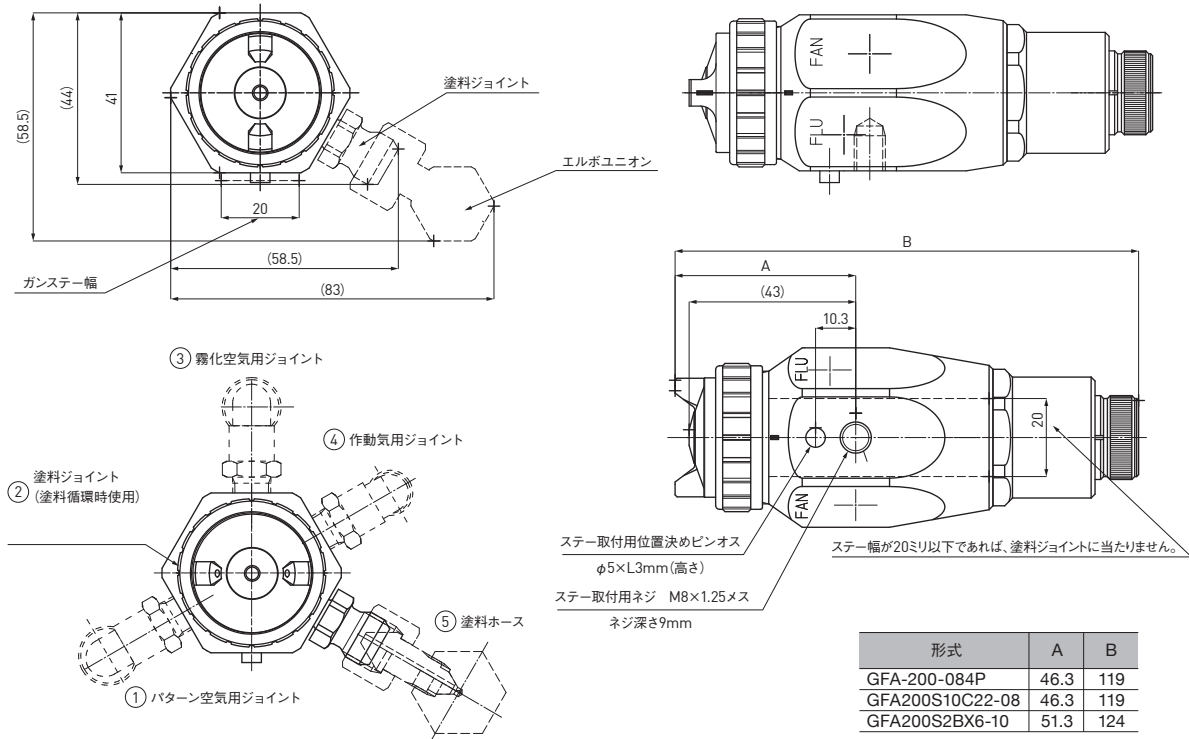
詳しくはGFAシリーズの専用リーフレットをご覧ください。

GFA-200シリーズ
専用リーフレット
(電子カタログ)



参考図

(mm)



仕様

形 式	塗料 供給方式	塗料 ノズル 口径 φmm	推奨使用条件			空気 使用量 L/min	パターン 開き mm	適用空気 キャップ 形式	質量 g	材質
			吹付空気圧力 MPa		塗料噴出量 mL/min					
			霧化	パターン						
GFA-200-084P	圧送	0.8	0.11	0.12	30～100	190	90	C22	630	SUS
GFA200S10C22-08		0.8	0.11	0.12	30～100	190	90	C22	325	アルミニウム (アルマイト処理)
GFA200S2BX6-10		1.0	0.2	0.25	100～250	310	180	X6	630	SUS

●吹付距離は、GFA-200-084P/GFA200S10C22-08が150mm、GFA200S2BX6-10が200mm。

●接続口径は、全機種、霧化エアー Rc1/8(メネジ)、パターンエアー Rc1/8(メネジ)、作動エアー Rc1/8(メネジ)、塗料 G1/8(メネジ)。 ●塗料粘度は、全機種、12秒/NK-2。

●所要圧縮機は、全機種、2.2～3.7kW。

E-A

大形



高機能タイプ・静電



静電効果により付きまわり性が得られ、エアースプレーガンに比べ20%程度の塗着効率の向上と、塗料使用量と作業時間のそれぞれ30%程度の削減が見込めます。また、粒子の塗着数密度が均一化され、ムラの軽減にも繋がります。

静電塗装とは

スプレーガンの霧化頭から高電圧を出力させることにより、電界※を発生させ、塗料を帯電させながら吐出させることにより高い塗着効率で塗装する方法を、静電塗装といいます。

※ワーク(被塗物)および周辺設備の接地管理をする必要があります。

用途

金属・樹脂・木工・家具への塗装にお勧めです。

※樹脂は誘電性がほとんど無いため、一般的に「誘電剤塗布」「誘電プライマー塗布」「アース治具方式」のいずれかの処理が必要です。
※木材の場合は、一般的に木材水分量の含水率が10%以上あれば、静電効果が期待できます。

E-A

小形軽量設計

塗料をボディ内部でON/OFFする中間シート方式を採用することで、コンパクトかつ軽量化(約1kg)を実現。ロボット搭載に優れています。

高いメンテナンス性

塗料バルブをガン本体に内蔵しているため、メンテナンスを簡単に行えます。

選べる空気キャップ

E-Mシリーズ(静電エアハンドガン)の空気キャップを取り付けることが可能なので、3種類からお選びいただけます。

空気キャップNo. $\left\{ \begin{array}{l} \text{C1(クリヤ)}: \text{中高汎用微粒化} \\ \text{C5(ベース)}: \text{フラット高微粒化} \\ \text{L1(低圧)}: \text{低圧霧化} \end{array} \right.$

遠隔操作が可能

霧化エアとパターンエアを独立回路にしたので、遠隔操作でのパターン幅の調整ができます。

EBG

大形



高機能タイプ・静電



静電効果により付きまわり性が得られ、エアースプレーガンに比べ20%程度の塗着効率の向上と、塗料使用量と作業時間のそれぞれ30%程度の削減が見込めます。また、粒子の塗着数密度が均一化され、ムラの軽減にも繋がります。

EBG

高性能な対向電極

高効率の対向電極配置により-60kV出力で-70kV相当の性能を発揮します。また、対向電極は汚れ防止のため吹付け時にエアーパージします。

高いメンテナンス性

塗料バルブはカートリッジ式のため、メンテナンスを簡単に行えます。

ノズルと電極の交換が容易

中間シート方式採用のため塗料加圧状態のままで塗料ノズル、ピン電極の交換ができます。

低電圧ケーブルの交換が容易

低電圧ケーブルとガン本体の接続をコネクター方式にしているため、低電圧ケーブルの交換が簡単に行えます。

遠隔操作が可能

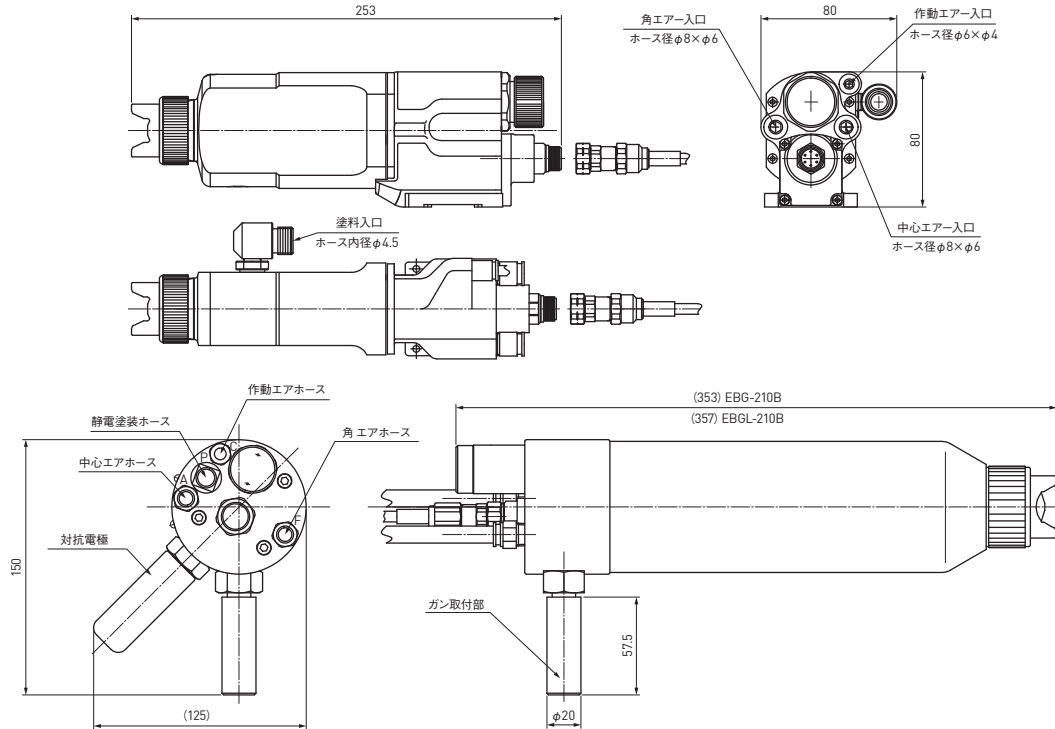
霧化エアとパターンエアを独立回路にしたので、遠隔操作でのパターン幅の調整ができます。

参考図

(mm)

E-A

EBG



仕様

E-A

形式	水性・低抵抗・一般溶剤塗料用	
	E-A10-13C1X	E-A10-13L1X
塗料供給方式	圧送	
霧化方式	中高汎用微粒化	低圧霧化
塗料ノズル口径	φ1.3mm	
吹付距離	250mm	200mm
吹付空気圧力	中心0.26 角0.24 MPa	中心0.12 角0.12 MPa
空気使用量	200L/min 300L/min	260L/min 240L/min
塗料噴出量	300mL/min	160mL/min
パターン開き	330mm	240mm
入力電圧	AC12V	
出力電圧	DC-40kV	
質量	1000g	
低電圧ケーブル	標準付属品 :10m (CEB-11510)	
塗料ホース	標準付属品:静電塗料ホースセット:内径φ4.5mm×10m (塗料供給装置側袋ナットサイズG3/8)	
エアホース	標準付属品:吹付用エアホース:外径φ8mm×内径φ6mm×10m×2本(中心、角用)、作動用エアホース:外径φ6mm×内径φ4mm×10m×1本	
適用コントローラ	E-SC12B	

※低電圧ケーブル15m、20mはオプションとなります。

EBG

形式	水性・低抵抗・一般溶剤塗料用	
	EBG-210B	EBGL-210B
塗料供給方式	圧送	
霧化方式	中高汎用微粒化	低圧霧化
塗料ノズル口径	φ1.5mm	φ1.8mm
吹付距離	300mm	250mm
吹付空気圧力	中心0.27 角0.27 MPa	中心0.17 角0.10 MPa
空気使用量	560L/min	520L/min
塗料噴出量	300mL/min	
パターン開き	370mm	300mm
入力電圧	AC12V	
出力電圧	DC-60kV	
質量	2100g	
低電圧ケーブル	標準付属品 :10m (CEB-11510)	
塗料ホース	標準付属品:静電塗料ホースセット:内径φ4.5mm×10m (塗料供給装置側袋ナットサイズG3/8)	
エアホース	標準付属品:吹付用エアホース:外径φ8mm×内径φ6mm×10m×2本、作動用エアホース:外径φ6mm×内径φ4mm×10m×1本	
適用コントローラ	E-SC12BH	

※低電圧ケーブル15m、20mはオプションとなります。

E-SC12B/BH〈静電コントローラ〉

静電スプレーガンの性能をフルに発揮させる、インテリジェントコントローラ

○シールド断線検出 特許取得済 第3490255号 ○メタルブリッジ異常回避機能 特許取得済 第3335937号

主な保護・安全機能

●アース異常検出

静電コントローラ本体のアース接続が不良な場合に検出です。

●シールド断線検出

低電圧ケーブルのシールド線が断線した場合に検出です。

●メタルブリッジ異常回避機能

メタリック塗料内に分散しているアルミフレークが、静電的作用によって、互いに連鎖状につながり過電流異常になるのを回避する機能です。

●過電流異常検出

80μA以上(初期値)の塗装電流を検出した場合に検出です。

●タイムオーバー検出

2分以上連続荷電信号を認知した場合に検出です。



形 式	E-SC12B/E-SC12BH
入力電圧	AC100~120V 50 / 60Hz単相(出荷時)(200~240V単相に設定変更可)
出力電圧	MAX AC12V(静電コントローラ単体)
出力電流	MAX 80μA(静電ガン放電電流)
消費電力	約35W
寸法	全長160mm×全幅220mm×全高130mm
質量	約3.1kg
荷電ON/OFF機構	エアフロースイッチ式(エアジョイントIN / OUTサイズ:G1/4オス)
最高使用空気圧力	MAX 0.68MPa

※自動スプレーガンを使用する場合は、荷電ON/OFF用の荷電信号が必要になります。

EP-AG10H

粉体静電



ガンとユニットをご準備いただければ粉体塗装ができるシリーズです。

粉体静電塗装は溶剤を輩出しないので、粉体を焼いてもVOCが発生せず、環境に優しい製品となっております。

静電塗装とは

スプレーガンの霧化頭から高電圧を出力させることにより、電界※が発生させ、塗料を帯電させながら吐出させることにより高い塗着効率で塗装する方法を、静電塗装といいます。

※ワーク(被塗物)および周辺設備の接地管理をする必要があります。

用途

金属・樹脂・木工・家具への塗装におすすめです。

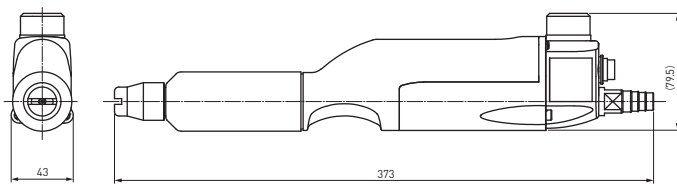
※樹脂は誘電性がほとんど無いため、一般的に「誘電剤塗布」「誘電プライマー塗布」「アース治具方式」のいずれかの処理が必要です。

※木材の場合は、一般的に木材水分量の含水率が10%以上あれば、静電効果が期待できます。

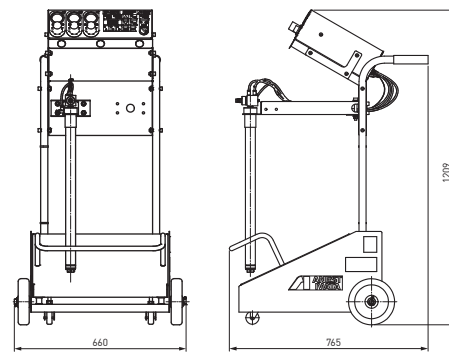
参考図

(mm)

EP-AG10H



EP-MU10-D1-S12



仕様

EP-AG10H

形式	EP-AG10H	備考
形状寸法	全長	373mm
	全幅	43mm
	全高	81.5mm
質量	520g	付属品、ホース、ケーブル除く
適用材料(塗料)	粉体塗料	
塗料供給方式	圧送	
供給空気圧力	最大0.7MPa	
使用環境	5~40℃、70%RH以下	
吹付ノズル	平吹	
給電方式	コロナ荷電(高電圧発生装置内蔵)	
入力電圧	最大24V(バリス入力)	
入力電流	最大2.1A	
出力電圧	最大100kV	
出力電流	最大100μA	
消費電力	最大50W	
適用塗装ユニット	EP-MU10-D1-S12	(別売り)

EP-MU10-D1-S12

形式	EP-MU10-D1-S12
形状寸法	全長
	全幅
	全高
質量	
適用材料(塗料)	
入力電圧	
周波数	
リモート運転	
ガン出力電圧	
ガン出力電流	
定格出力電力	
許容環境条件	
最大供給エア圧力	
最大消費エア量	
最大吐出量	
適用粉体塗装ガン	
接続ガン数	
制御方式	
保護機能	①アース接地異常検出
	②シールド断線検出
	③出力電流上限設定

※1 別途、外部機器から荷電信号が必要

※2 塗料ホース内径φ13×8m 接続時

FOR
LIQUIDS

2

液剤用自動スプレーガン



離型剤や接着剤、釉薬を吹き付けるために専用設計された自動スプレーガンです。

「WA-200ZP(p.25)」は釉薬だけでなく、

摩耗性の高い液剤の吹き付けにも適した仕様となっております。

ご使用の液剤毎に選定いただけます。

液剤用自動スプレーガン選定の目やす

“ポイント”と“おすすめ自動スプレーガン製品比較”

- ①下記表の「**現在ご使用のシステムから切り替え可能か(電磁弁数)**」、「**業種と工程の分類**」と「**被塗物の大きさ**」、「**仕様**」等から**機種**の選定ができます。
- ②「★」は、スプレーガン本体形式内での**おすすめを表しています**。(汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます)
コメント欄に記載があるものは、それに特化している製品となります。
- ③現在ハンドスプレーガンをご使用で、**自動化をお考えの方は**、表の一番下に**自動ガンと同仕様のハンドガンに記載しています**ので参考ください。

例:本体形式「WRA-M200」、形式末尾番号「-1201」の場合の製品形式は、「WRA-200-1201」となります。

自動ガンのエア制御について

自動ガンのエアの制御は一般的には電磁弁で行います。

- ①**電磁弁はエアのオン・オフの切り替えを行うために使用します。**

- ②主に「**二方電磁弁**」と「**三方電磁弁**」の**2種類**があります。

二方電磁弁

霧化エアとパターンエアにご使用ください。エアのオン・オフの切り替えのみ行います。

三方電磁弁

作動制御エアにご使用ください。エアのオン・オフの切り替えだけでなく、オフ時に止めたエアを、排気ポートから逃がします。二方電磁弁を使用した場合、作動制御エアを止めた時にピストン室に残された圧力を抜く機能が無いため、ニードルが戻らなくなり塗料が止まらなくなります。

低圧スプレーガンと汎用スプレーガンの違い(種類)

低圧スプレーガンとは、一般的には空気キャップ、塗料ノズルに、および本体構造に、優れた清流特性を持たせ、低圧領域「空気キャップ内圧力が0.07MPa以下」でも高微粒化を実現したモデルとなります。**汎用スプレーガンに比べ、高塗着効率と塗料ミストの飛散低減を実現しています**。また、スプレーブースのメンテナンス期間を伸ばすとともに、塗装者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。

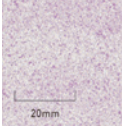
※塗料使用料は20～30%節約できます(当社比)

塗着効率が増えるのはなぜ？

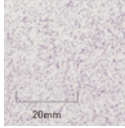
- 吹付エア圧力が低いために被塗物に塗料が付着しやすくなります。
○汎用スプレーガンより若干塗料粒子径を大きめにセッティングしています。細かすぎる粒子の飛散を抑えているため塗着効率の向上が見込めます。

低圧スプレーガンを扱う上での注意点

カタログに記載の推奨条件以上のスプレーガン入口圧力で使用しますと、低圧領域ではなく通常スプレーガンと同じ扱いになり、上げれば上げるほど低圧スプレーガンのメリットは徐々に失われていきますのでご注意ください。



低圧スプレーガン



汎用スプレーガン

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

◎最適 ○適 ※中塗りはベースコート。上塗りはトップコート(クリアー等)。

		対象液剤		離型剤		軸薬		接着剤		対象液剤	
		スプレーガンタイプ	簡易タイプ	汎用タイプ(特殊)	汎用タイプ	汎用タイプ	高機能タイプ	スプレーガンタイプ			
自動スプレーガン		エアバルブ機構	×	×	○			○	×	エアバルブ機構	
		必要電磁種と数量	3方電磁弁×1つ	3方電磁弁×1つ、2方電磁弁×1つ	3方電磁弁×1つ			3方電磁弁×1つ	3方電磁弁×1つ、2方電磁弁×2つ	必要電磁種と数量	
		遠隔操作	霧化空気量調整	×	△ (霧化空気とパターン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。)	△ (霧化空気とパターン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。)			△ (霧化空気とパターン空気が同一経路のため、遠隔で空気圧力の変更を行った場合、両方に影響します。)	○	霧化空気量調整
			パターン空気量調整	×	×	×			×	○	パターン空気量調整
		製品画像			 ※写真は旧モデルです。			 ※写真は旧モデルです。		製品画像	
		本体形式	TOF-5B/-5RB	TOF-6B/-6RB	ZP2-A			COG2-A	COG-R200	本体形式	
		ボディサイズ/霧化タイプ	小形 汎用		大形 汎用			大形 汎用		ボディサイズ/霧化タイプ	
		形式末尾番号	-05/-10/-13/-20	-05/-10/-13/-20	20	25		12	18	-18	形式末尾番号
		おすすめ!→ コメント→	離型剤用	★[05] 離型剤用	軸薬用	★ 軸薬用		接着剤専用	★ 接着剤専用	接着剤専用	おすすめ!→ コメント→
		高微粒化						✓	✓	✓	高微粒化
ノズル口径(φmm)	0.5/1.0/1.3/2.0	0.5/1.0/1.3/2.0	2.0	2.5		1.2	1.8	1.2	1.8	ノズル口径(φmm)	
吐出量レンジ(ml/min)	50～150	0～600	200～760	250～760		100～150	100～250	100～150	100～250	吐出量レンジ(ml/min)	
業種と工程の分類	金属	中塗り									中塗り
		上塗り									上塗り
	樹脂	中塗り									中塗り
		上塗り									上塗り
	木工・家具	高品質塗装 中塗り									高品質塗装 中塗り
		高品質塗装 上塗り									高品質塗装 上塗り
	釉薬	中塗り			○	○		○	○	○	中塗り
		上塗り									上塗り
被塗装物の大きさ	接着剤	200センチボイズ 以下						○	○		200センチボイズ 以下
		1,000センチボイズ 以下							○	○	1,000センチボイズ 以下
	離型剤	水性、溶剤	○	○							水性、溶剤
		水	○	○							水
	塗料粘度 (アネスト岩田カップ / NK-2)	小物 (60㎢以下)	←→		←→		←→		←→		小物 (60㎢以下)
		中物 (150㎢以下)	←→		←→		←→		←→		中物 (150㎢以下)
		大物 (150㎢以上)	←→		←→		←→		←→		大物 (150㎢以上)
		低粘度 (15秒以下)	←→		←→		←→		←→		低粘度 (15秒以下)
仕様	本体材質	真鍮(めっき)			アルミ		アルミ		アルミ(アルマイト処理)	本体材質	
		接液部材質	真鍮、ステンレス		ステンレス		ステンレス		アルミ(アルマイト処理)、ステンレス	接液部材質	
	ノズル材質	SUS303		SUS420J2+超硬		SUS303		SUS303	ノズル材質		
		ニードル材質	SUS303		超硬		SUS420J2		SUS420J2	ニードル材質	
	マニホールド仕様	×		×		×		×	マニホールド仕様		
	内部循環	×		×		×		○	内部循環		
	丸棒取付寸法穴径	φ16mm		φ16mm		φ16mm		—	丸棒取付寸法穴径		
	質量	320g	330g	450g		420g		310g	質量		
同性能ハンドガン形式	その他特長	—	—	—		先端ストレートニードル		先端ストレートニードル	その他特長		
	自動化検討用	—	—	ZP2-H20	ZP2-H25		COG2-H12	COG2-H18	COG-200-12	COG-200-18	自動化検討用

TOF-5B/TOF-5RB

離型剤



TOF-6B/TOF-6RB

離型剤



簡易タイプ

汎用タイプ(特殊)

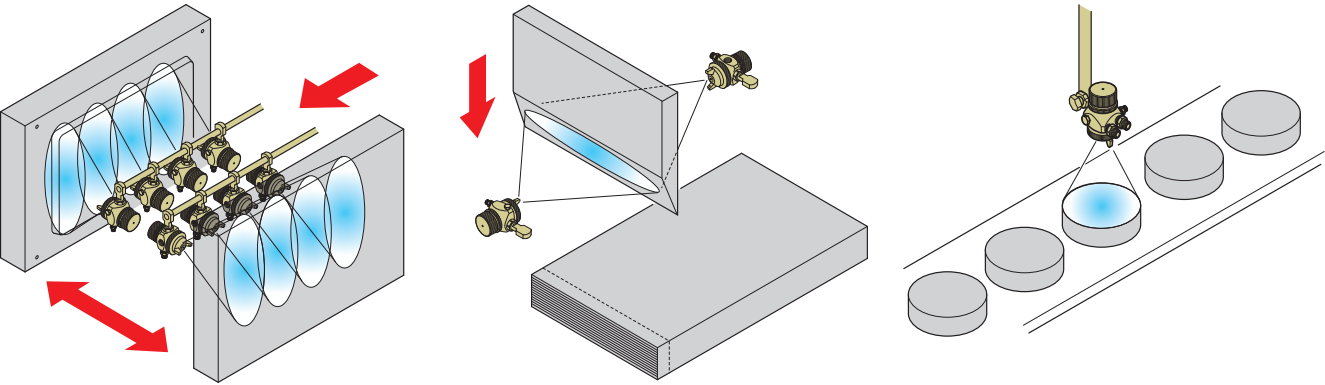
離型剤用スプレーガンとは、ゴム成型・樹脂成型・ダイカスト・鋳造品などの製造向けの離型剤専用スプレーガンおよびその機器となります。ワイドパターンのハンドスプレーガンと自動スプレーガンを幅広くラインナップしています。離型剤専用スプレーガンをご使用いただくことで、適切な霧化により成型品を型から剥がれやすくし、成形品と型、両方の損傷を防ぐことに寄与します。コンパクトであるため、設備に取り付けた際に場所を取りません。また、多用途仕様となっているため、離型剤だけでなく塗料や防錆油等にもご利用いただけます。専用のキャップとノズルを搭載し、対象液材をより効率よく塗布できるように設計しております。

用途	離型油	給油	防錆油
----	-----	----	-----

ダイカストマシン・ゴム・プラスチック成型への離型剤塗布

断裁機の刃具への潤滑油塗布や駆動チェーンへの給油

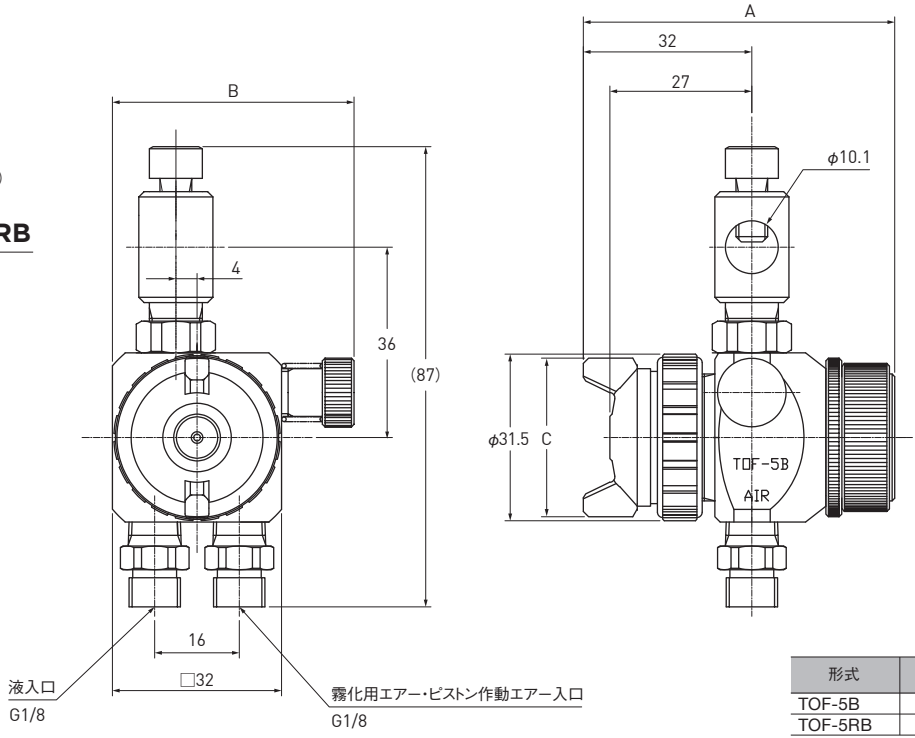
金属部品や鋼板などへの防錆油の塗布



参考図

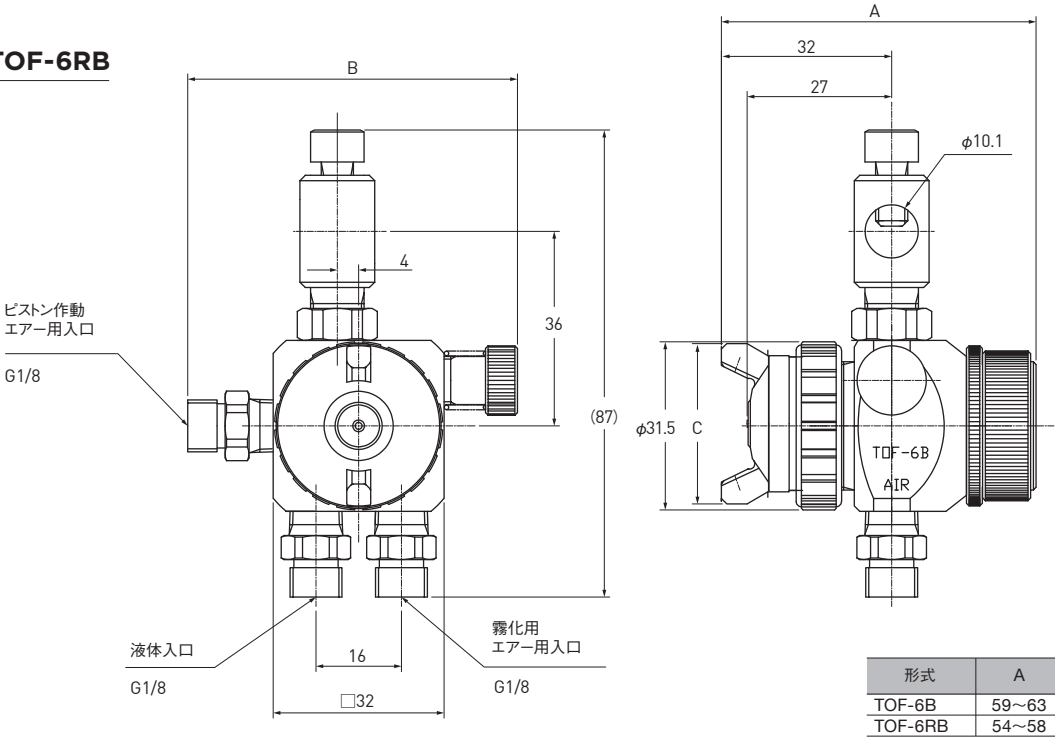
(mm)

TOF-5B/TOF-5RB



形式	A	B	C
TOF-5B	59~63	45.5~48.5	30
TOF-5RB	54~58	35	25

TOF-6B/TOF-6RB



形式	A	B	C
TOF-6B	59~63	61.5~64.5	30
TOF-6RB	54~58	51	25

仕様

	形式		液材供給方式	ノズル口径 φmm	推奨使用条件		空気使用量		パターン開き		適用空気キャップ形式	質量 g
					吹付空気圧力 MPa	液剤噴出量 mL/min	平吹 L/min	丸吹(R) L/min	平吹 mm	丸吹(R) mm		
簡易	TOF-5B/-5RB	-05	圧送 (重力・吸上可)	0.5	0.30	60	60	40	200	50	5	320
		-10		1.0		250	80	50	250	70	10	300
		-13		1.3		360	100	55	350	80	13	330
		-20		2.0		600	140	85	400	90	20	310
汎用	TOF-6B/-6RB	-05	圧送 (重力・吸上可)	0.5	0.30	60	60	40	200	50	5	320
		-10		1.0		250	80	50	250	70	10	300
		-13		1.3		360	100	55	350	80	13	330
		-20		2.0		600	140	85	400	90	20	310

●吹付距離は、全機種、300mm。 ●接続口径は、全機種、霧化エア G1/8(オネジ)、作動エア G1/8(オネジ)、液剤 G1/8(オネジ)。
●所要空気圧縮機は、TOF-5B/-5RB/-6B/-6RBのうち-05/-10は0.75~1.5kW、-13/-20は1.5~2.2kW。

2

液剤用〔接着剤〕
自動スプレーガン

COG2-A

接着剤



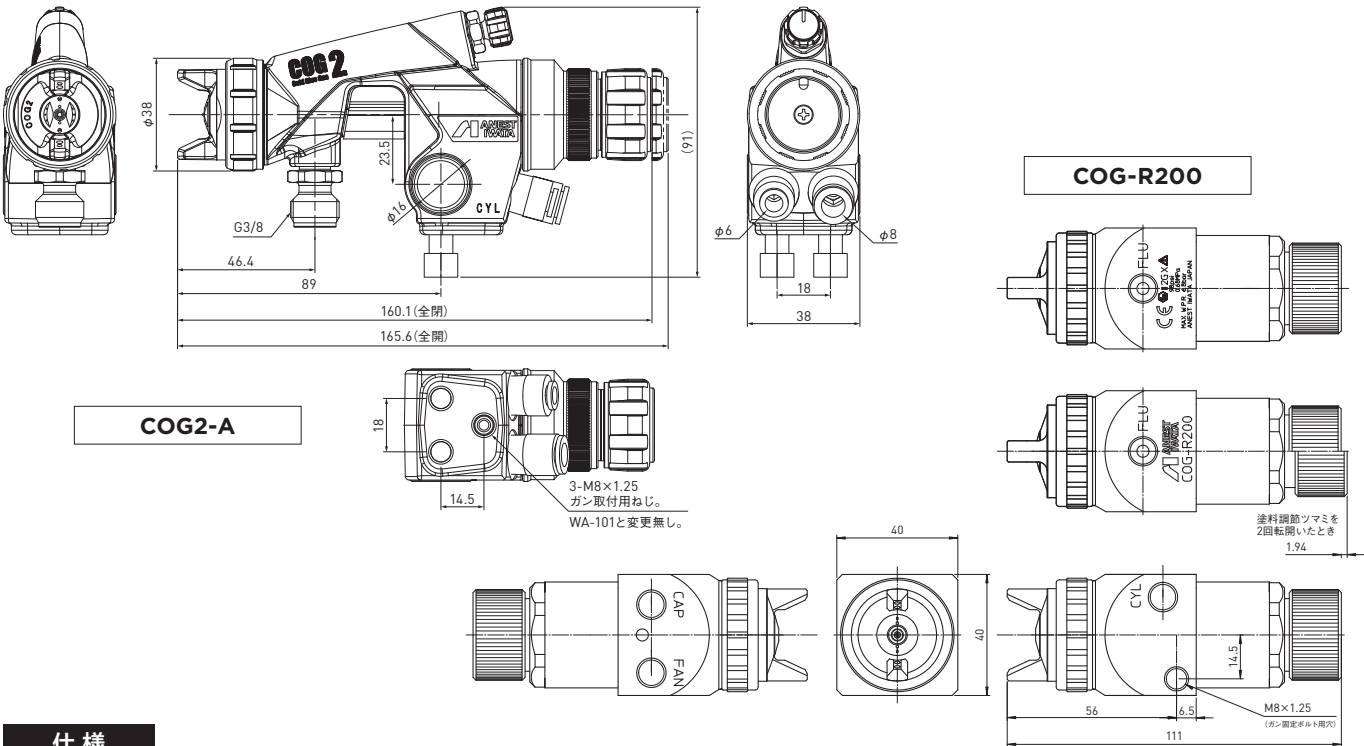
汎用タイプ

接着剤専用スプレーガンです。スプレー可能な粘度範囲は約10,000MPa・s以内程度です。粘度の高い接着剤でも、高微粒化、ワイドパターンを実現しており、大噴出量でも安定した塗布が可能です。

用途	自動車内装部品、木工、ゴム製品への塗装におすすめです。
----	-----------------------------

参考図

(mm)



仕様

形 式			液材 供給方式	ノズル 口径 φmm	推奨使用条件			空気使用量 L/min	パターン開き mm	適用空気 キャップ 形式	質量 g
					吹付空気圧力* MPa		液剤噴出量 mL/min				
					霧化	パターン					
汎用	COG2-A	12	圧送	1.2	0.29	—	150	440	265	COG2	420
		18		1.8			250	440	290		420
高機能	COG-R200	-12	圧送	1.2	0.20	0.15	150	340	265	COG-200	310
		-18		1.8			250	340	290		310

※1. ピストン作動用空気を供給し、吹付空気を流した時のスプレーガン入口部の圧力です。
●銃口径は、COG2-Aは霧化エアー φ8チューブ、作動エアー φ6チューブ、液剤 G3/8(オネジ)。COG-R200は霧化エアー Rc1/8(オネジ)、パターンエアー Rc1/8(オネジ)、作動エアー Rc1/8(オネジ)、液剤 Rc1/8(オネジ)。 ●所要圧縮機は、全機種、5.5～7.5kW。

2

液剤用〔釉薬〕
自動スプレーガン

ZP2-A

釉薬(摩耗性機能剤)



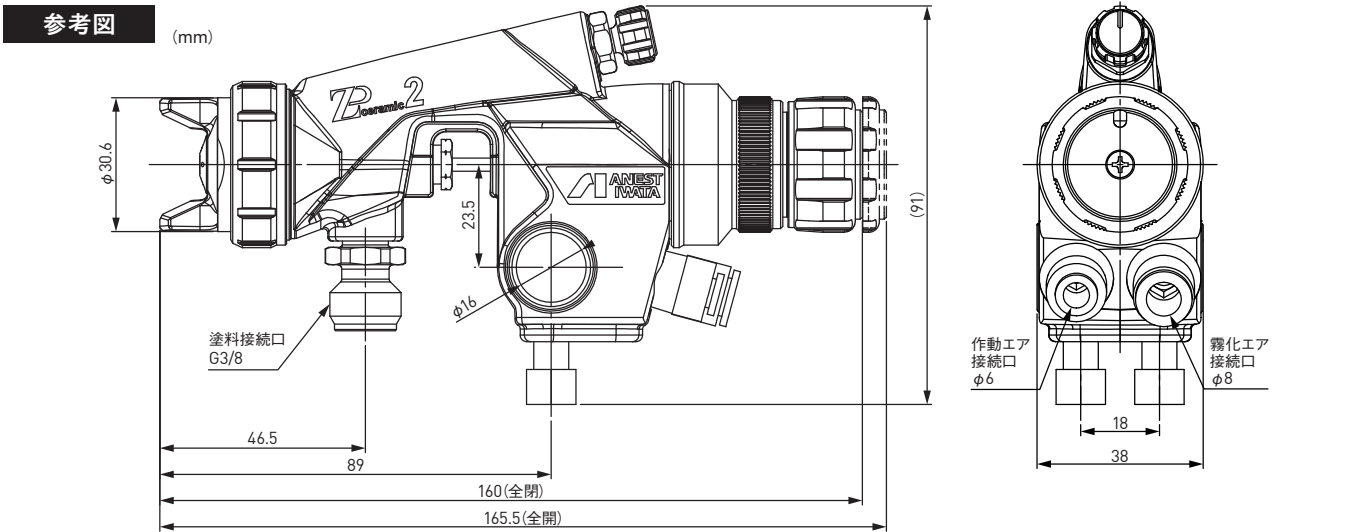
汎用タイプ

衛生陶器(トイレ、洗面台等)や食器、ホーロー製品等への釉薬の吹付け専用スプレーガンです。ノズル・ニードルに超硬素材を使用し耐摩耗性に優れ、粘度の高い液剤でも霧化できるような特殊キャップを搭載しています。

用途	衛生陶器への釉薬の塗装におすすめです。 釉薬だけでなく、研磨剤やテフロン等、金属部品への摩耗性が高い機能剤、高粘度液剤にもご使用いただけます。
----	--

超硬素材を使用

スプレー塗布する液剤の中には、金属部品を摩耗させる硬い成分が含まれているものもあります。それらの液剤の塗布をする際、ノズルとニードルにステンレス素材を採用すると摩耗が速く、塗料漏れ等の様々な問題につながってしまいます。ZPシリーズは、ノズルとニードルに超硬素材を採用し、耐摩耗性に優れ、部品交換頻度を低減させます。



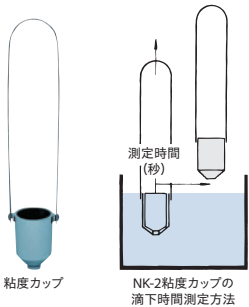
仕様

形 式	液剤 供給方式	ノズル口径 φmm	推奨使用条件		空気使用量 L/min	パターン開き mm	適用空気 キャップ形式	質量 g
			吹付空気圧力* MPa	液剤噴出量 mL/min				
ZP2-A20	圧送	2.0	0.34	760	500	380	ZP2-R1Z	450
ZP2-A25		2.5				390		

※ ピストン作動用空気を供給し、吹付空気を流した時のスプレーガン入口部の圧力です。
●吹付距離は、250mm。 ●接続口径は、霧化エアー φ8チューブ、作動エアー φ6チューブ、塗料 G3/8。 ●所要圧縮機は、7.5～11kW。

区分	Pa・s	dPa・s (P)	mPa・s (cps)	アネスト岩田NK-2 (秒)	Ford (秒)		Zahn (秒)		粘度のイメージ	適応塗布機器	適応塗布液剤供給機器	適応塗料用供給機器				
					# 4	# 3	# 4	# 2								
低粘度	0.01	0.1	10		5			16	牛乳	液体塗布用スプレーガン TOFシリーズ 高粘度用スプレーガン 接着剤用スプレーガン COGシリーズ	ステンレス製加圧タンク COTシリーズ 接着剤用ダイヤフラムポンプ CGPシリーズ	DDP/DPS-70 シリールK (190mPa・s 以下)	DDP/DPS-90/120 シリールK (300mPa・s 以下)	DDP/DPS-160 シリールK (3,000mPa・s 以下)	PPS (300mPa・s 以下)	BSP (10,000mPa・s 以下)
	0.02	0.2	20	5	10	12		18	ビール							
	0.03	0.3	30	11	15	19		20								
	0.04	0.4	40	14	17	25		22	乳酸菌飲料原液							
	0.05	0.5	50	16	19	29		24	ガソリンエンジンオイル (40℃)							
	0.06	0.6	60	19	21	33		27								
	0.07	0.7	70	21	23	36		30	ディーゼルエンジンオイル (40℃)							
	0.08	0.8	80	25	26	41		34	サラダ油							
	0.09	0.9	90	29	29	45		37	オリーブオイル (20℃)							
	0.10	1.0	100	31	31	50	10	41	スポーツ飲料 (ゼリー状)							
	0.12	1.2	120	38	36	58	11	49	シリコン接着剤							
	0.14	1.4	140	44	41	66	13	53								
	0.16	1.6	160	49	45	67	14	56	台所用洗剤							
	0.18	1.8	180	56	51		16	74								
	0.20	2.0	200	63	56		17	82	メーブルシロップ							
	0.22	2.2	220	69	61		18									
	0.24	2.4	240	76	67		20		水性印刷インキ							
	0.26	2.6	260	83	72		21									
	0.28	2.8	280	88	76		22									
	0.30	3.0	300	96	83		24		FRP用船底塗料							
中粘度	0.40	4.0	400				30		洗濯糊	★市販の塗料・接着剤 COGシリーズ ★市販の接着剤 FGシリーズ						
	0.50	5.0	500				37		ヨーグルト							
	0.60	6.0	600				44		ゼラチン (50℃)							
	0.70	7.0	700				51									
	0.80	8.0	800				58		中濃ソース							
	0.90	9.0	900				64		卵黄 ガムシロップ							
	1	10	1,000						チョコレートシロップ							
高粘度	2	20	2,000						トマトケチャップ							
	3	30	3,000													
	4	40	4,000						ねりみそ							
	5	50	5,000						チョコレート							
	8	80	8,000						マヨネーズ							
	10	100	10,000						海苔佃煮							
	30	300	30,000						ハンドクリーム							
超高粘度	50	500	50,000						蜂蜜							
	80	800	80,000													
	100	1,000	100,000													
	130	1,300	130,000													
	150	1,500	150,000						配管用シール剤							
	180	1,800	180,000													
超高粘度	200	2,000	200,000						練りからし							
超高粘度	1,000 以上	10,000	1,000,000						ショートニング							

※上記はイメージです。※本換算表はあくまでも目安としてご使用ください。 ※VGとはISOの粘度グレードを表す記号です。Viscosity Gradeの英略称です。



粘度の単位:SI単位系とCGS単位系の相関

1Pa・s = 1,000mPa・s = 10P Pa・s (パスカル秒)
1dPa・s = 0.1Pa・s = 1P dPa・s (デシパスカル秒) P (ポアズ)
1mPa・s = 0.001Pa・s = 1cps mPa・s (ミリパスカル秒) cps (センチポアズ)

※粘度カップNK-2は、滴下時間測定方式の粘度測定器です。
※粘度カップNK-2は簡易的に液体の粘度を判断する測定器であり、計測器具ではありませんので、測定した数値を他に応用することはできません。
※粘度カップNK-2で測定された数値は参考値であり、保証値ではありません。
※測定する液体の種類、環境条件、方法などにより測定値は変動することがあります。なお、測定値が100秒/NK-2以上の場合には、誤差が大きくなります。
※粘度換算では、JIS8809-78「粘度計校正用標準液 JIS-10/20/50/100/200」を使用しています。
※上記粘度換算表は粘度カップの測定値からの概略数値です。この表より得られた換算値は参考値であり、保証値ではありません。
※1P = 100cP = 0.1Pa・s

SPECIALTY PRODUCT

3

特殊自動スプレーガン



内面塗布、ピンポイント塗布、マーキング塗布等、
一般的な自動スプレーガンでは吹き付けにくい箇所への塗布に
特化した仕様の自動スプレーガンです。

3

特殊自動スプレーガン
[内面塗布・ピンポイント塗布・
マーキング塗布用]

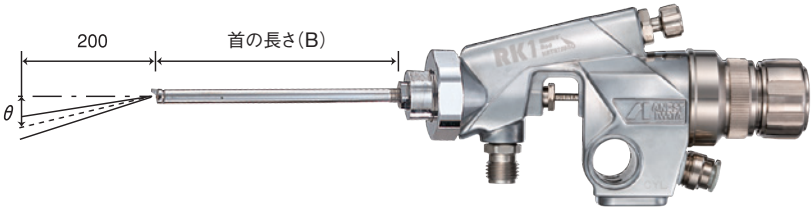
RK1-A05-0690/A05-09150/A06-12180

片角(小面積塗布)タイプ

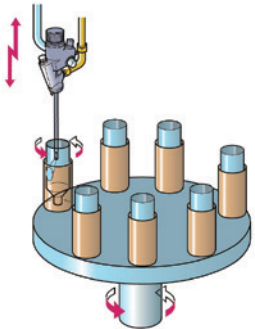
スプレーガンキャップの片方にしか角がないスプレーガンです。
吹き付け角度は4°、14°、19°の3種類から選ぶことができます。角度可変タイプもラインナップしています。



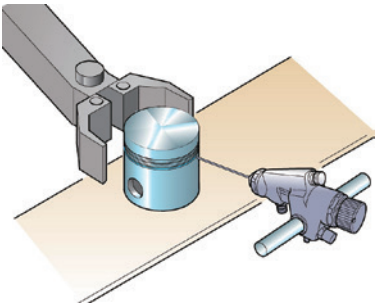
汎用タイプ



円筒の 内面コーティング



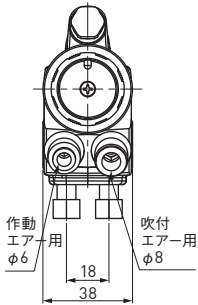
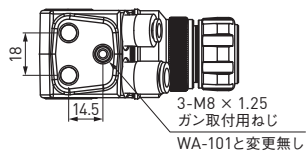
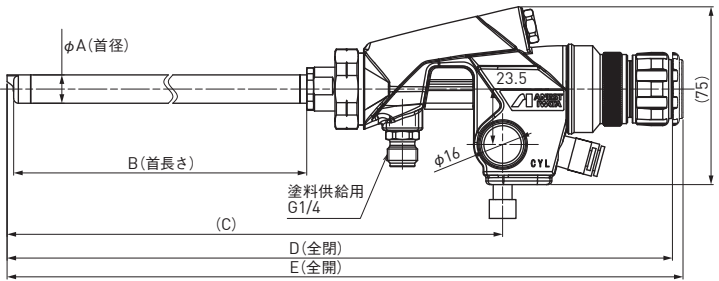
不具合品の 識別マーキング



参考図

(mm)

RK1-A05-0690/A05-09150/A06-12180



形 式	A	B	C	D	E
RK1-A05-0690	6	90	175	247	252
RK1-A05-09150	9	150	236	308	312
RK1-A06-12180	12	180	266	338	343

仕 様

従来形式	形 式	液剤 供給方式	ノズル 口径 φmm	推奨使用条件		空気 使用量 L/min	パターン 開き mm	質量 g	被塗物の 直径 φmm	首径 φmm	首長さ mm	吹付 パターン	パターン 曲がり 角度
				吹付空気 圧力※ MPa	液剤 噴出量 mL/min								
WA-0609	RK1-A05-0690	圧送 (重力可)	0.5	0.29	4	35	32	455	9~15	6	90	丸~平吹	about 4°
WA-0915	RK1-A05-09150		0.5		9	55	36	490	12~25	9	150		about 14°
WA-1218	RK1-A06-12180		0.6		17	73	48	535	15~30	12	180		about 19°

※全機種、受注生産品です。
●吹付距離は、200mm。 ●接続口径は、全機種、空気 G1/4(オネジ)、液剤 G1/4(オネジ)。 ●液剤粘度は、20秒/NK-2。
●所要圧縮機は、RK1-A06-12180/A05-09150/A05-0690は、0.40~kW。

3

特殊自動スプレーガン
[ピンポイント塗布・
マーキング塗布用]

AS-80-001

狭小部への近接塗布・マーキング塗布



高機能タイプ

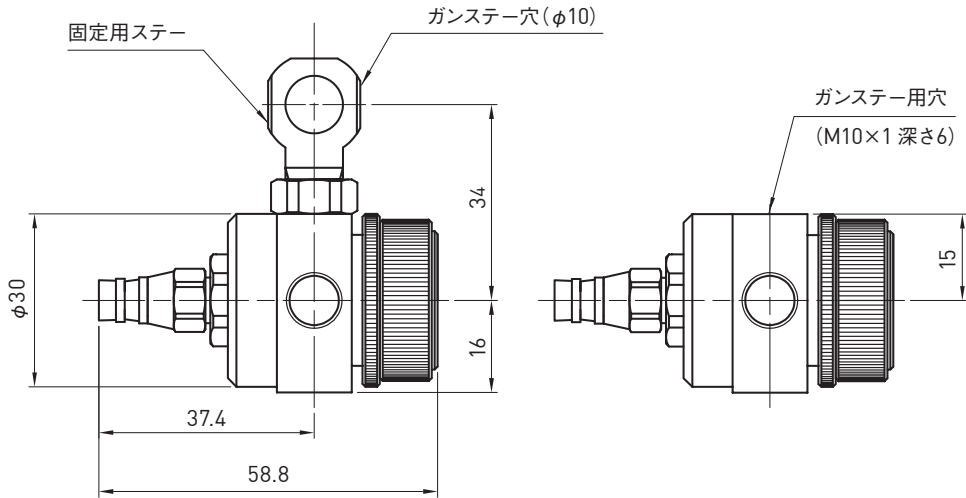
丸吹きタイプのスプレーガンで先端にエアースターの霧化頭を搭載した仕様となっています。
近接塗布スプレーガンよりさらに近接塗布ができるため、数mm幅のラインを引くことができます。

用途

塗料、防錆剤、機能剤等(いずれも10秒/NK-2(30mPa・s)以内)の塗装におすすめです。

参考図

(mm)



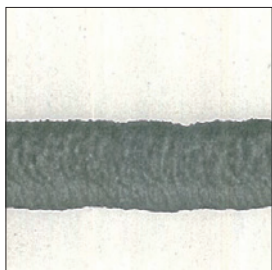
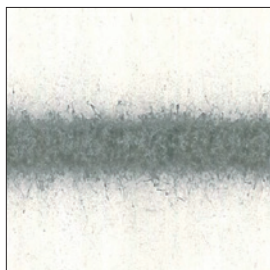
仕 様

形 式	液剤 供給方式	ノズル口径 φmm	推奨使用条件		空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
			吹付空気圧力※ MPa	液剤噴出量 mL/min			
AS-80-001	圧送 (重力可)	0.4	0.29	5~12	15	5~15※2	175

※1 ピストン作動用空気を供給し、吹付空気を流した時のスプレーガン入口部の圧力です。 ※2 吹き付け距離や液剤噴出量によってパターン幅は変化します。
●接続口径は、霧化エアー Rc1/8(メネジ)、作動エアー Rc1/8(メネジ)、液剤 Rc1/8(メネジ)。 ●ガン固定ねじサイズM10×1ボルト穴用。

TOF-6RB-S2

エアーガードスプレーガン



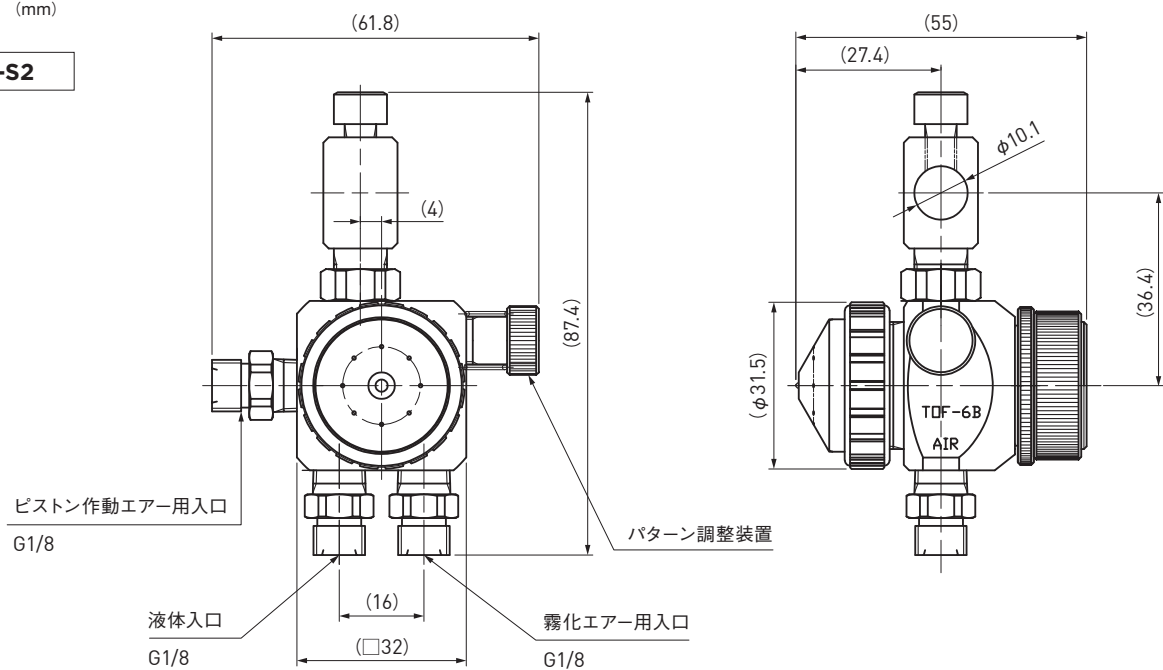
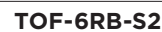
TOF-6RB-S2
(ガン距離:5mm)

空気キャップの外側に複数の孔を設け、そこからエアーを出す（エアーガード）ことで、飛散を大幅に低減します。
丸吹き専用のスプレーガンとなるため、ピンポイント塗布に向いています。特に平面への塗布に有効性が高いです。

用途	加硫接着剤、塗料、防錆剤、機能剤等（いずれも40秒/NK-2 (130mPa・s) 以内）の塗装におすすめです。
----	--

参考図

(mm)



仕 様

形 式	液剤 供給方式	ノズル口径 φmm	推奨使用条件		空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
			吹付空気圧力* MPa	液剤噴出量 mL/min			
TOF-6RB-S2	圧送 (重力)	0.5	0.29	60	50	70	350

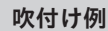
※ ピストン作動用空気を供給し、吹付空気を流した時のスプレーガン入口部の圧力です。

●吹付距離は、300mm(水での吹き付け)。 ●接続口径は、霧化エアー G1/8(オネジ)、パターンエアー G1/8(オネジ)、作動エアーG1/8(オネジ)、液剤 G1/8(オネジ)。

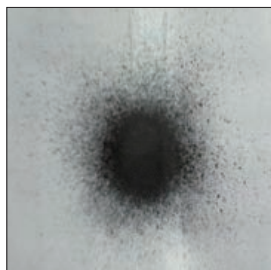
●ガン固定ねじサイズΦ10mm (p.21-22 TOF-6B参照)。

AS-30-111

エア－ガードスプレーガン



●使用例：加硫接着剤等



AS-30-111
(ガン距離:5mm)

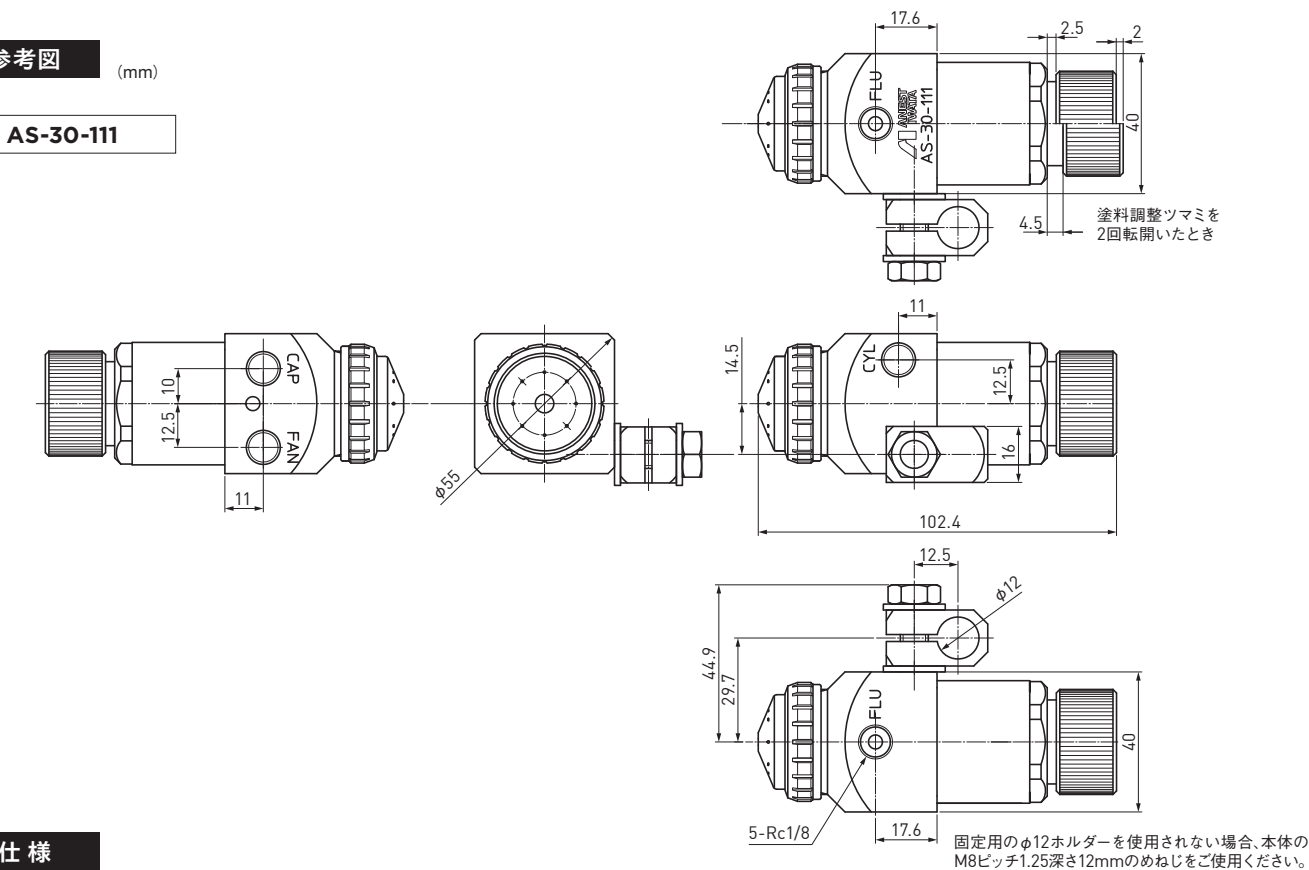
TOF-6RB-S2の高機能スプレーガンです。

噴霧エアとガードエアを独立制御できるため、いろいろな場面で最適設定し易い仕様になっています。

用途	加硫接着剤、塗料、防錆剤、機能剤等（いずれも40秒/NK-2 (130mPa・s) 以内）の塗装におすすめです。
----	--

参考図

(mm)



仕 様

形 式	液剤 供給方式	ノズル口径 φmm	推奨使用条件			空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
			吹付空気圧力*		液剤噴出量 mL/min			
			霧化	パターン				
AS-30-111	圧送	0.8	0.26	0.22	100	350	60	350

※ ピストン作動用空気を供給し、吹付空気を流した時のスプレーガン入口部の圧力です。

●接続口径は、霧化エアー Rc1/8(メネジ)、パターンエアー Rc1/8(メネジ)、作動エアー Rc1/8(メネジ)、液剤 Rc1/8(メネジ)。

AS-80-011/-013

超小形スプレーガン

アルミ製/ステンレス製



AS-80-011



AS-80-013

高機能タイプ



超小形であるため、飛散を抑えた平吹の塗布が可能です。

また、霧化空気とパターン空気を独立制御ができる他、内部循環機構のため、沈殿性の高い液剤にも対応できます。

AS-80-011: 本体材質 アルミ製

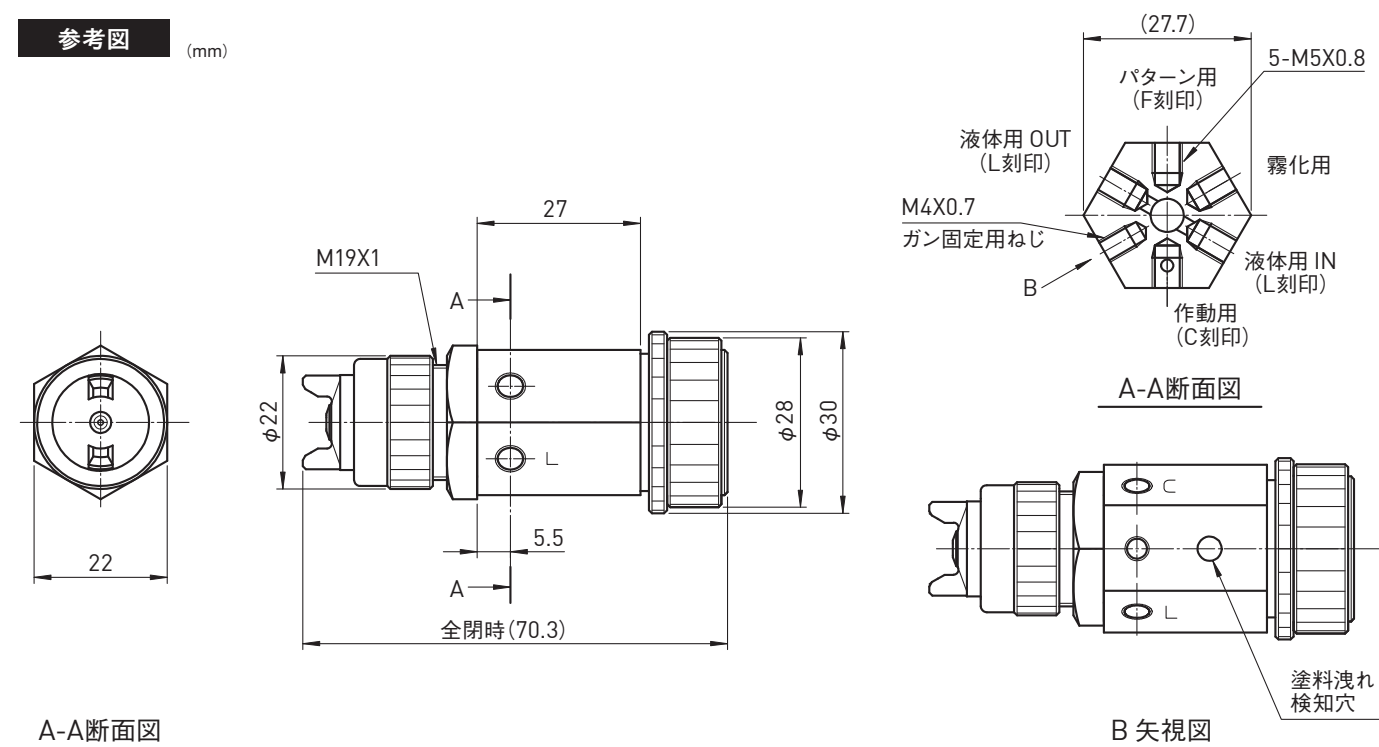
AS-80-013: 本体材質 ステンレス製

用途

塗料、防錆剤、機能剤等 (いずれも25秒/NK-2 (80mPa・s) 以内) の塗装におすすめです。

参考図

(mm)



A-A断面図

B 矢視図

仕様

形 式	液剤 供給方式	ノズル口径 φmm	推奨使用条件			空気使用量 L/min	パターン開き mm	質量 g
			吹付空気圧力* MPa		液剤噴出量 mL/min			
			霧化	パターン				
AS-80-011	圧送	1.0	0.09	0.079	55	50	100	120
AS-80-013								180

※ 吹付空気圧力は、ピストン作動用空気を供給し、吹付空気を流した時のスプレーガン入口部の圧力です。

● 接続口径は、液剤 M5×0.8、空気 M5×0.8。

PAINTING
EQUIPMENT

4

供給機器/関連製品



各種ポンプや塗料減圧弁をはじめとする
塗料供給に必要な機器と、
ホースやジョイントといった関連機器です。

供給機器／選定ツール選定の目やす

“ポイント”と“おすすめペイントポンプ製品比較”

- ① 下記表の「吐出量」や「アプリケーション被塗物の大きさ」等から機種を選定ができます。
- ② ポンプの吐出量の選定は、「30サイクル/min時の吐出量」にて選定ください。(詳細は下記に記載)
- ③ 「★」は、おすすめを表しています。(☆はおすすめNo.2。汎用性の高い製品になっていますので、選定に困ったときにお選びいただけます)

ダイヤフラムポンプ

エア駆動方式のダブルダイヤフラムポンプは**シンプル構造と高い耐久性**を持ち合わせたポンプで、少量吐出塗装からスプレーガンの多本取りや、塗料搬送といった幅広い用途で活躍できます。

ペローズシールポンプ

摺動部にペローズシール構造を採用したエア駆動方式の複動ピストンポンプで、**高い圧力倍率と大吐出性能により、高粘度塗料やスプレーガンの多本取り時でも安定した塗料供給**が可能です。

ブランジャーポンプ

エア駆動方式の複動ブランジャーペイントポンプで、塗料の**高圧供給や循環システム用**にも使用できます。

★ おすすめNo.1 ☆ おすすめNo.2

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

ポンプタイプとサイズ		ダイヤフラムポンプ						ダイヤフラムポンプ		ペローズシールポンプ	ブランジャーポンプ	ポンプタイプとサイズ		
		小形		中形		大形		大形		大形	中形			
ポンプ形式												ポンプ形式		
おすすめ▶		DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E ★	DDP-90EN	DDP-120B ★	DDP-120BN	DDP-160D	DDP-160DN	BSP-A030C-N	PP-7021B	◀おすすめ!		
ポンプ本体接液部材質 ^{※1}		アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	アルミニウム	ステンレス	ステンレス	アルミニウム、スチール	ポンプ本体接液部材質 ^{※1}		
30サイクル/min時	吐出量	0.6L/min		1.5L/min		4.5L/min		10L/min		17.1L/min		吐出量	30サイクル/min時	
	空気使用量(0.7MPa)	約25L/min		約55L/min		約80L/min		約250L/min		約625L/min		空気使用量(0.7MPa)		
使用可能粘度(目安値) ^{※2}		60秒/NK-2 以下 190MPa・s 以下		100秒/NK-2 以下 300MPa・s 以下		100秒/NK-2 以下 300MPa・s 以下		— 3,000MPa・s 以下		10,000MPa・s 以下		使用可能粘度(目安値) ^{※2}		
圧力倍率(塗料:空気)		1:1		1:1		1:1		1:1		3:1		圧力倍率(塗料:空気)		
空気圧力使用範囲		0.15~0.7MPa		0.15~0.7MPa		0.15~0.7MPa		0.15~0.83MPa		0.15~0.7MPa		空気圧力使用範囲		
最高塗料圧力(理論値)		0.7MPa		0.7MPa		0.7MPa		0.83MPa		2.1MPa		最高塗料圧力(理論値)		
接続口サイズ	エア供給口	G1/4オス		G1/4オス		G1/4オス		G1/4オス		Rc3/8メス		エア供給口	接続口サイズ	
	塗料吸込口	Rc1/4メス		G1/2オス		G1/2オス		G3/4オス		Rp1メス		塗料吸込口		
	塗料吐出口	Rc1/4メス		Rc3/8メス		Rc3/8メス		G3/4オス		Rp1メス		塗料吐出口		
参考	1サイクルあたりの吐出量	20mL/サイクル		50mL/サイクル		150mL/サイクル		330mL/サイクル		570mL/サイクル		1サイクルあたりの吐出量	参考	
	最大サイクル数	300サイクル/min		200サイクル/min		200サイクル/min		200サイクル/min		70サイクル/min		最大サイクル数		
	最大吐出量 ^{※3}	6L/min		10L/min		30L/min		66L/min		40L/min		最大吐出量 ^{※3}		
アプリケーション シミュレーション	ポンプ単体	DDP-70B	DDP-70BN	DDP-90E	DDP-90EN	DDP-120B	DDP-120BN	DDP-160D	DDP-160DN	BSP-A030C-N	—	ポンプ単体		
	スタンド式	カスタム対応	カスタム対応	★DPS-90E	DPS-90EN	★DPS-120B	DPS-120BN	—	—	—	PPS-102C	スタンド式		
	壁掛け式	☆DPS-704C	DPS-704CN	DPS-904E	DPS-904EN	DPS-1204B	DPS-1204BN	—	—	—	—	壁掛け式		
	5Lホッパー付ハンディタイプ	☆HDP-705C	HDP-705CN	—	—	—	—	—	—	—	—	5Lホッパー付ハンディタイプ		
	18L角缶	直置き	☆DPS-70C	カスタム対応	—	—	—	—	—	—	—	—	直置き	18L 角缶
		移送ポンプ	DPS-70TC	カスタム対応	—	—	—	—	—	—	—	—	移送ポンプ	
		昇降スタンド式	DPS-70LC	DPS-70LCN	☆DPS-90LE	DPS-90LEN	DPS-120LB	DPS-120LBN	—	—	—	—	昇降スタンド式	
	20Lベール缶用	タンクマウント式	DPS-702C	DPS-702CN	DPS-902E	DPS-902EN	DPS-1202B	DPS-1202BN	—	—	—	—	タンクマウント式	20L ベール缶用
		昇降スタンド式	DPS-70LPC	DPS-70LPCN	DPS-90LPE	DPS-90LPEN	DPS-120LPB	DPS-120LPBN	—	—	—	—	昇降スタンド式	

※1 アルミニウム仕様のポンプは、ジョイント、その他接液する箇所にメッキ処理を施した鉄製部品を使用しています。発錆の恐れがある液体をご使用の場合は、ステンレス仕様のポンプを推奨します。

※2 吸込みホースおよび吐出配管により使用可能粘度は変動します。

※3 流体:清水、無負荷時ポンプ単体、塗料吐出口での数値です。

おすすめ機種一覧



☆DPS-704C



☆HDP-705C



☆DPS-70C



★DPS-90E



☆DPS-90LE



★DPS-120B

ステンレス製加圧タンク



実使用許容容量3L、10L、25L、31L用をラインナップしています。攪拌機やレベルゲージ付属の機種もご用意しています。

特長

タンク内面を鏡面仕上げしているため、塗料・液剤の付着が少なく、洗浄性の向上を図ることができます。



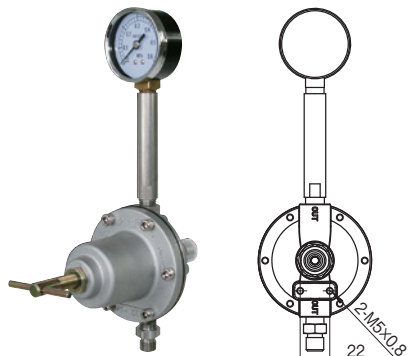
- COT-3M
- COT-10/10M/10HL
- COT-20B/20BM/20BHL

PR-5B Series

塗料減圧弁

ダイヤフラム方式の塗料減圧弁で、塗装膜厚の均一化といった塗装品質管理のため、塗料圧力・吐出量を一定に保つことが可能です。圧力調整範囲にあわせ、2タイプをラインナップ。
ダイヤフラムポンプと同様に本体接液部に鏡面仕上げ加工を施し、洗浄性が向上しました。

形 式	PR-5B
タイプ	汎用
本体接液部材質	アルミニウム
圧力調整範囲	0～0.6MPa
最大流量	2.0L/min



PR-5B

PR-5Bシリーズ
取付寸法

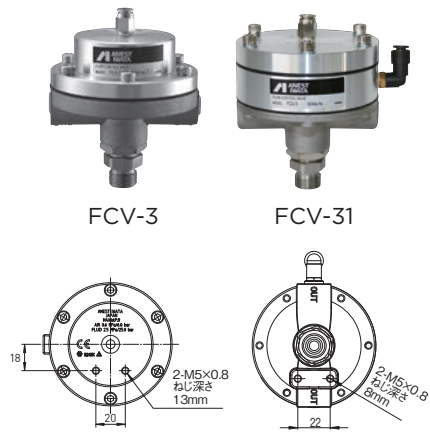
FCV-3、FCV-5 Series

フローコントロールバルブ

エアオペレート式塗料減圧弁のため、遠隔操作で塗料圧力・吐出量の調整が可能。ロボットやレシプロケータでの塗装環境の場合、自動ガン近傍に取り付けることにより、高低差による吐出量の変動をなくすことができます。
FCV-31-R4/R8、FCV-5-R1/R4/R8はダイヤフラムの空気室と塗料室の受圧面積に差を持たせているため、少吐出量の調整に最適です。

形 式	FCV-3	FCV-31	FCV-31-R4	FCV-31-R8
タイプ	汎用	ダンパバルブ機能付	ダンパバルブ機能付・少量/低圧吐出用	
本体接液部材質	アルミニウム			
ダイヤフラム受圧径比率※	1:1		1:4	1:8
目安吐出量	100mL/min 以上		35～100mL/min	20～50mL/min

※ダイヤフラムの受圧径比率であるため、エア―調整圧力と塗料2次圧(圧力調整後)の比率とは異なります。
また、ダイヤフラムの受圧径比率の差が大きくなるほど、塗料2次圧のシビアな調整が可能となりますが、最大圧力が下がるのでご注意ください。



取付寸法(正面)
FCV-3/-3N

取付寸法(背面)
全モデル共通

FCV-5の特徴

塗料経路内はスプリングレス構造

圧力調整用スプリングへの材料絡み付きによる作動不良がなくなりました。

内部は一筆書き構造を採用

内部の塗料の流れを一方方向に限定(一筆書き)させることで、塗料の滞りをなくし、塗料溜まりを改善させたことにより、洗浄性が飛躍的に向上しました。

※当社比:洗浄液使用量50%削減

形 式	FCV-5-R1	FCV-5-R4	FCV-5-R8
タイプ	ダンパバルブ 機能付	ダンパバルブ機能付・ 少量/低圧吐出用	
本体接液部材質	ステンレス／フッ素樹脂		
ダイヤフラム 受圧径比率※	1:1	1:4	1:8
目安吐出量	100 mL/min以上	35～100 mL/min	20～50 mL/min

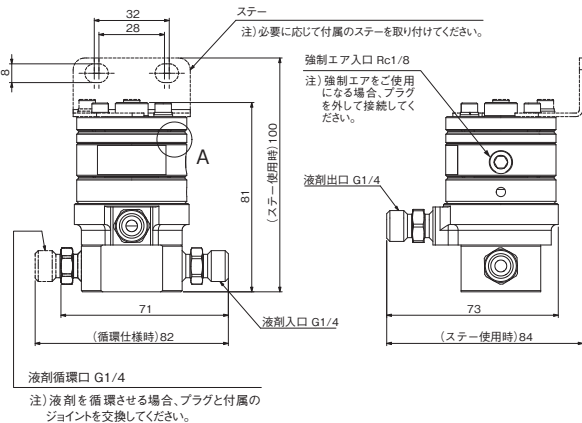
※ダイヤフラムの受圧径比率であるため、エア―調整圧力と塗料2次圧(圧力調整後)の比率とは異なります。また、ダイヤフラムの受圧径比率の差が大きくなるほど、塗料2次圧のシビアな調整が可能となりますが、最大圧力が下がるのでご注意ください。



FCV-5-R1

FCV-5-R4

FCV-5-R8

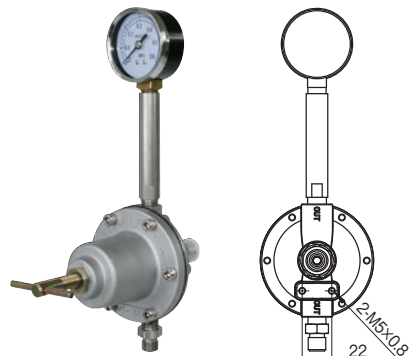


PR-B5B Series

バックプレッシャーバルブ

メタリック塗料など沈殿しやすい塗料の沈殿防止やスプレーガンの多本取り時の塗料圧力安定のために、塗料減圧弁と一緒に塗料配管に組み込めば、塗料循環システムの構築が可能です。
塗料循環システムの塗料戻し側に取り付けることにより、定量管理が可能です。

形 式	PR-B5B
本体接液部材質	アルミニウム
圧力調整範囲	0～0.6MPa
最大流量	2.0L/min



PR-B5B

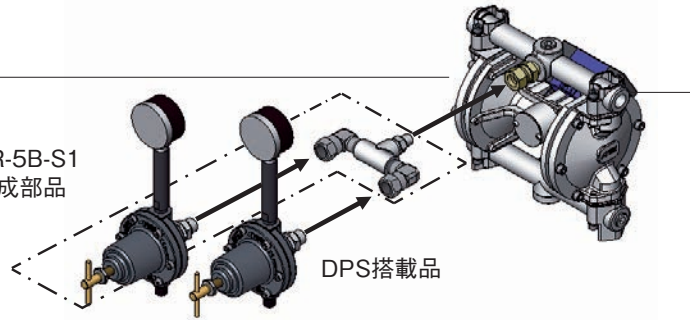
PR-B5Bシリーズ
取付寸法

PR-5B-S1

塗料減圧弁セット

塗料減圧弁 (PR-5B-S1) を1個追加することで2本取りができます。
ステンレス仕様もご用意しております。(PR-5BN-S1)

PR-5B-S1
構成部品

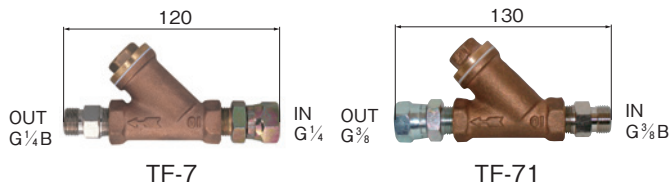


TF-7 Series

塗料中間フィルター

塗料不良の原因となるゴミ・ブツを防ぎます。ダイヤフラムポンプやペイントタンクの塗料取り出し口や、塗料ホース間に取り付けてご使用ください。

塗料中間フィルタゴミ・ブツ防止用



TF-7

TF-71

※PR-5B、FCV-3、PR-B5B、PR-5B-S1につきまして、ステンレス仕様も販売しております。また、詳細な仕様に関しては弊社「供給ポンプ・システム機器」カタログかホームページをご覧ください。

形 式	TF-7	TF-71
本体接液部材質	青銅鋳物	
塗料入口	G1/4袋ナット	G3/8袋ナット
塗料出口	G1/4B	G3/8B
塗料フィルター	100メッシュ	
オプションフィルター	150～200メッシュ	
最高使用塗料圧力	1.27MPa	

ホース・ジョイント

PHF

塗料ホース

フッ素ライナーホース



非粘着性で撥水性がよく、平滑度が高いため、材料替えや洗浄が簡単にできます。日本の食品衛生法に準拠しているので安心です。

PHU

塗料ホース

ウレタンホース

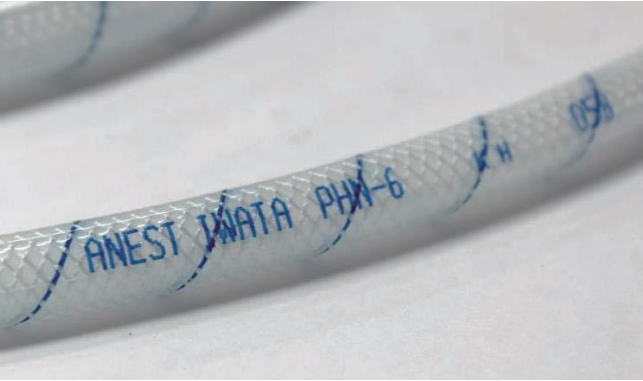


柔軟性に優れ、取り回ししやすくなっています。

PHN

塗料ホース

ナイロンホース



耐水性と耐溶剤性に優れ、高い強度を持っています。

EAHU

エアホース

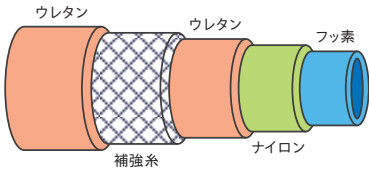
アース線入りエアホース



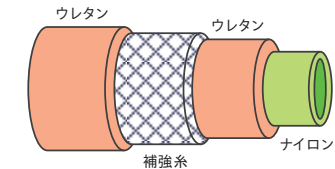
アース線入りなので、安全にお使いいただけます。

塗料ホースの材質と特性

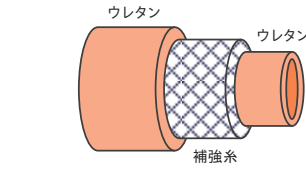
PHF フッ素ライナーホース



PHN ナイロンホース

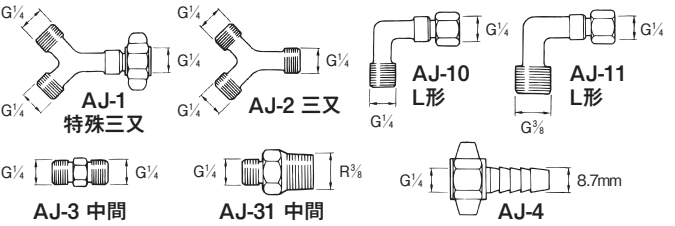


PHU ウレタンホース

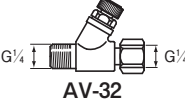


特性	PHF フッ素ライナーホース	PHN ナイロンホース	PHU ウレタンホース
柔軟性	○	×	◎
洗浄性	◎	△	×
非粘着性	◎	△	×
耐久性	◎	◎	△
耐水性	◎	△	×

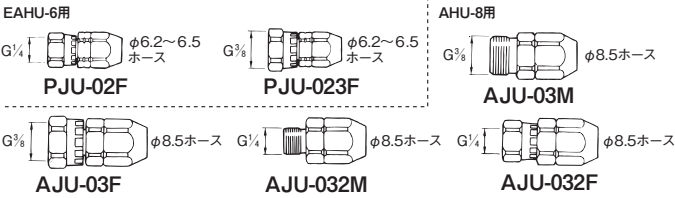
エア用ジョイント



エアバルブ

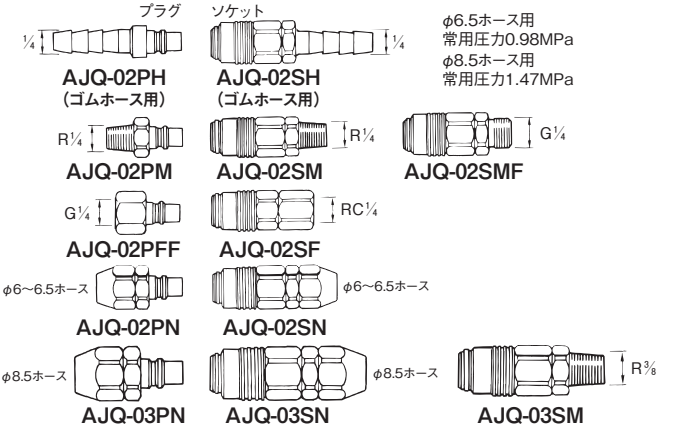


ウレタンエアホース用ジョイント



※従来のウレタンエアホース(AHU-6)用ジョイントはAJU-02F、AJU-02Mです。

エア用クイックジョイント(※1)



(※1)●エアホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
●アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違っ使用しないために必ず識別できるようにしてください。

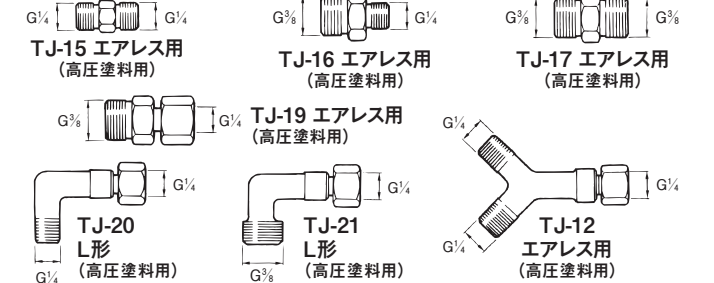
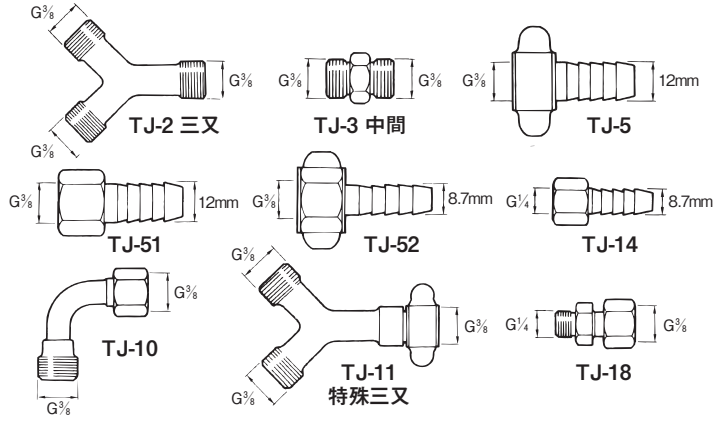
エアホース(※2)

形式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
EAHU-620	アース線入り ウレタン	φ6.2×φ9.3×20m	1.47MPa
EAHU-630		φ6.2×φ9.3×30m	
EAHU-650		φ6.2×φ9.3×50m	
EAHU-6100		φ6.2×φ9.3×100m	
EAHU-820		φ8.5×φ12×20m	
EAHU-8100	ウレタン	φ8.5×φ12×100m	1.47MPa
AHU-820B		φ8.5×φ12×20m	
AHU-830B		φ8.5×φ12×30m	
AHU-850B		φ8.5×φ12×50m	
AHU-8100B		φ8.5×φ12×100m	

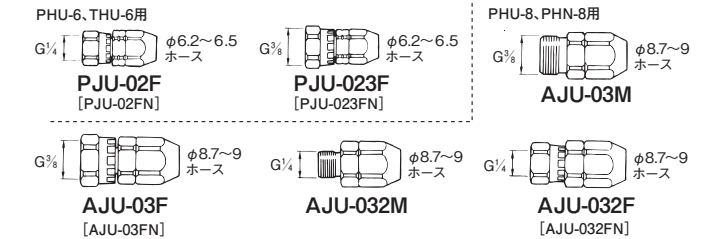
△注意 アース線入りエアホース取り扱い上のごお願い(※2)

●このホースはアース線入りですが、接続機器が接地(アース)されていることが必要です。
●アース線の活用有無にかかわらず、低抵抗塗料用静電塗装機・絶縁台使用の供給ポンプのエアホースには絶対使わないでください。この場合には、ウレタンエアホース(AHU-8)、または塗料ホース(PHU、PHN)をエアホース用としてお使いください。
●アース線活用時には、取扱説明書のアース線接続方法に従い、定期的にテスターで導通確認をしてください。ホースの劣化・断線などがある場合は絶対に使わないで、速やかに新しいホースと交換してください。
●エアホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
●アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違っ使用しないために必ず識別できるようにしてください。

塗料用ジョイント



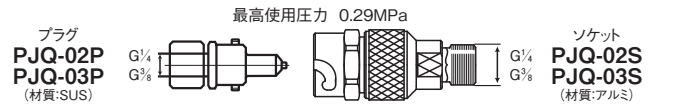
塗料ホース用ジョイント



※[]内の形式は、ステンレス仕様です。

塗料用クイックジョイント

(プラグとソケットのセット) **PJQ-3** 最高使用圧力 0.49MPa



塗料ホース(※3)

形式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
PHU-620	ウレタン	φ6.2×φ9.3×20m	0.69MPa
PHU-6100		φ6.2×φ9.3×100m	
PHU-820		φ8.7×φ12×20m	
PHU-8100		φ8.7×φ12×100m	
PHN-620	ナイロン	φ6.5×φ9.5×20m	0.69MPa
PHN-6100		φ6.5×φ9.5×100m	
PHN-820		φ8.9×φ12.1×20m	
PHN_8100		φ8.9×φ12.1×100m	
PHF-620	ウレタン 内面フッ素 ライニング	φ6.5×φ9.5×20m	0.69MPa
PHF-6100		φ6.5×φ9.5×100m	
PHF-820		φ8.9×φ12.1×20m	
PHF-8100		φ8.9×φ12.1×100m	
THU-620	ウレタン (ツイン)	φ6.2×φ9.3×2×20m	0.69MPa
THU-6100		φ6.2×φ9.3×2×100m	

※THU-6ツインホースのエア用はオレンジ系入りで、形式が印刷されています。

△注意 塗料ホース選定時のお願い(※3)

●ケトン系溶剤・二液反応型塗料・ウレタン塗料等の溶解力が強く、反応しやすい塗料およびシンナーは、ホースが破裂し塗料が飛散し危険ですので、ウレタン塗料ホース(PHU、THU)は使えません。この場合には、ナイロン塗料ホース(PHN)をご使用ください。

⚠ 安全上のご注意

- ご使用に際して 1. 静電塗装機は塗装作業の専用スプレーガンです。他の用途には使わないでください。
2. ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
3. 商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。
- その他 1. 本カタログのカタログ値は、当社テスト用塗料の数値です。使用塗料・使用条件により異なります。

- 本カタログに記載の商品は日本国内において使用されることを前提とした商品です。従って、日本国内で購入し海外へ輸出する場合、輸出先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認の上、輸出してください。
- 本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。
- 仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

■お問い合わせは

アネスト岩田株式会社

アネスト岩田コンタクトセンター

0800-100-1926

受付時間：平日午前 8:45～12:10 午後 13:00～17:30

（土日・祝日・夏季休暇・年末年始・当社指定の休日等を除く）

<https://www.anest-iwata.co.jp/>

【公式HP】



Active with Newest Technology

- この製品は、FSCユースコート紙を使用しています。
本紙の作成にかかる費用の一部は、東日本大震災遺児の心のケア活動、教育支援のための募金として役立てられます。
- この製品は、適切に管理されたFSC®認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。
- この製品は、揮発性有機化合物を含まない「ノンVOCインキ」を採用しています。
- 本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。
- 仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

Printed in Japan CAT No.CT-99980030-05 2023.9 NP.0★0

